

流延薄膜 生产线

SML
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

▶ 卫生用品膜



**Extrusion lines –
engineered to perform**

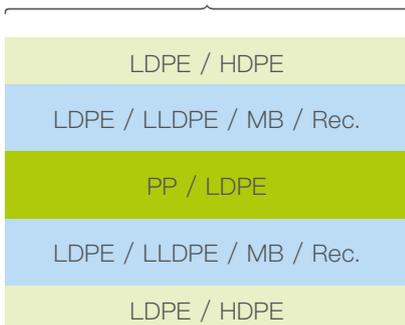
以一条生产线生产多种卫生用品膜

SML的流延薄膜生产线可生产透气膜、熔融压纹膜和织物手感复合膜。由于生产线采用模块化设计，因而可实现涵盖所有类型卫生用品膜的“一体化”解决方案。任何情况下，整套设备可按要求高度定制。

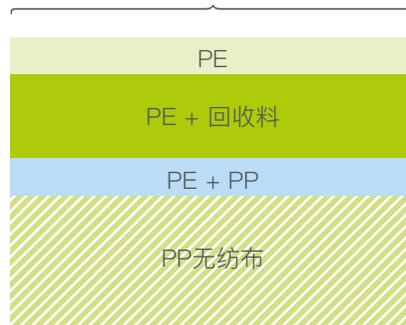
主要特点

- 以一条生产线生产3种卫生用品膜
- 生产柔软手感薄膜的压纹单元
- 设计精细的MDO单元
- 收卷大母卷和分切膜卷的收卷系统

熔融压纹膜

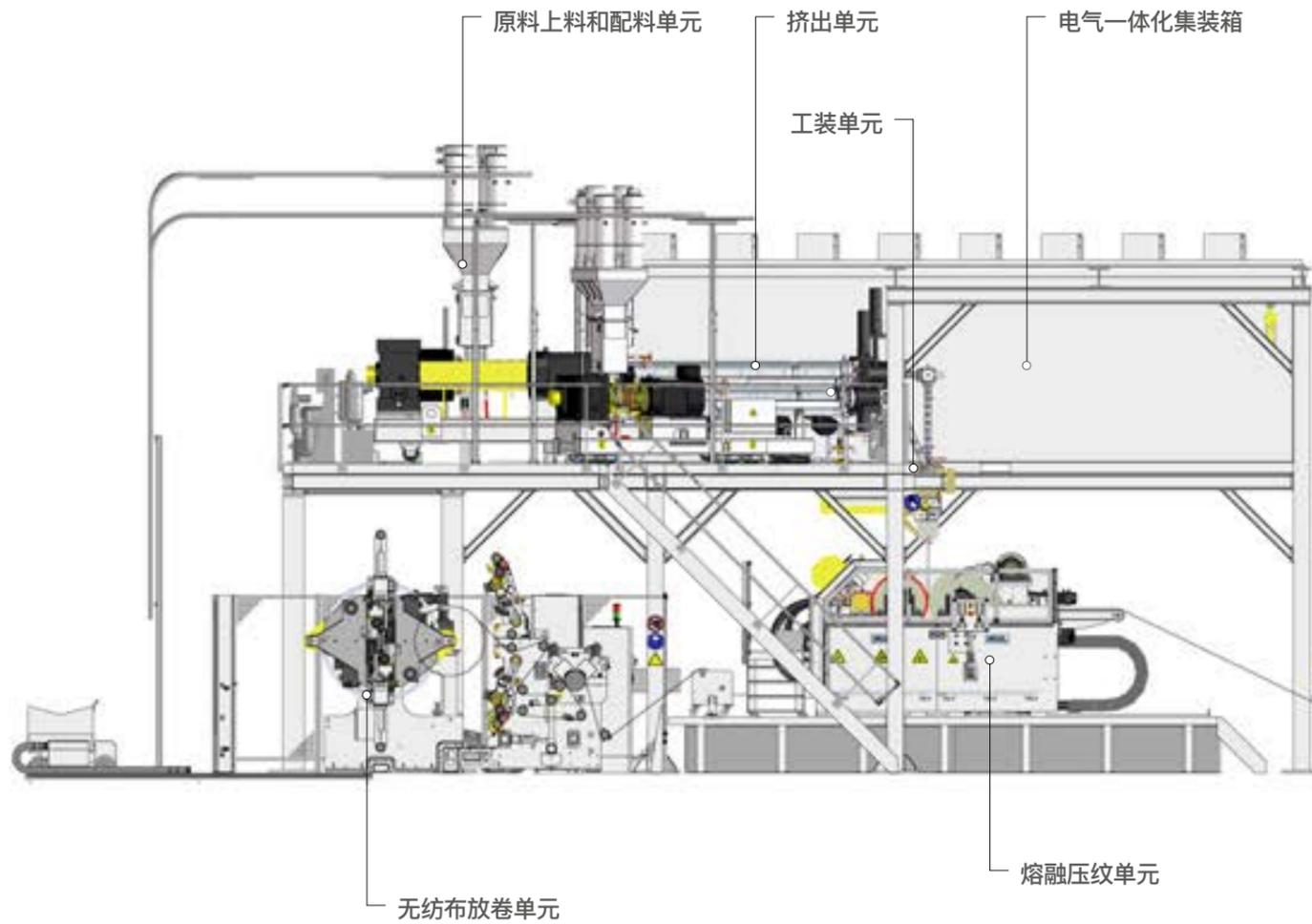


织物手感复合膜



透气膜





产品规格

- ▶ 薄膜克重: 10 - 40 g/m²
- ▶ 薄膜层数: 3 - 5层
- ▶ 挤出机数量: 2 - 3台
- ▶ 产量可达1,500 kg/h
- ▶ 挤出机数量和薄膜层数取决于产品的应用
- ▶ 生产线速度: 最高400 / 500 m/min

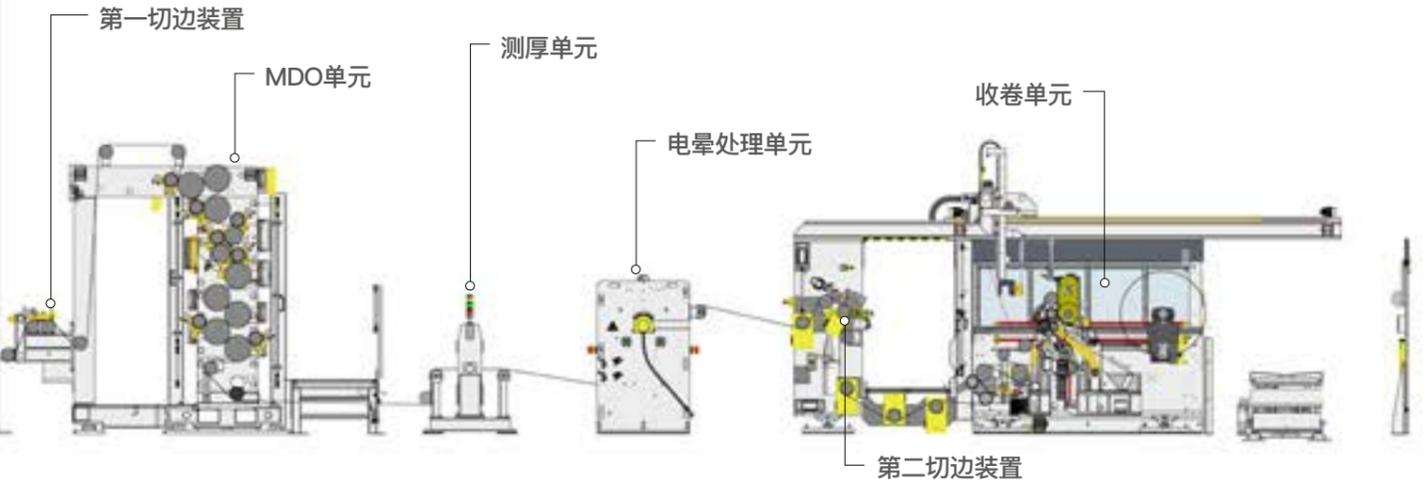
尺寸: *

H 7 - 8 m

L 28 - 33 m

W 10 - 12 m

*生产线尺寸数据为参考值。



挤出单元

- ▶ 生产透气膜的原料干燥单元
- ▶ 称重式配料系统
- ▶ 挤出机直径: 60 - 150 mm
- ▶ 液压过滤装置
- ▶ 固定式或可调式几何设计分流道
- ▶ 自动单腔模头
- ▶ 模头分离系统

生产透气膜的拉伸单元

- ▶ 预热段最多配有4个辊筒
- ▶ 拉伸段配有2个拉伸辊和压辊
- ▶ 退火段最多配有5个辊筒
- ▶ 冷却辊
- ▶ MDO单元内的薄膜自动处理单元
- ▶ 每个辊筒单独驱动
- ▶ 每个辊筒单独温控
- ▶ 用于MDO单元的离散型PLC控制单元

熔融压纹单元

- ▶ 干法压纹工艺
- ▶ 压辊直径700 mm, 冷却辊配有两种辊面
- ▶ 压纹辊直径800 mm
- ▶ 第二冷却辊直径400 mm
- ▶ 单元整体可垂直和水平调节
- ▶ Beta或X射线传感器测厚系统
- ▶ 耐划伤和高耐磨导辊

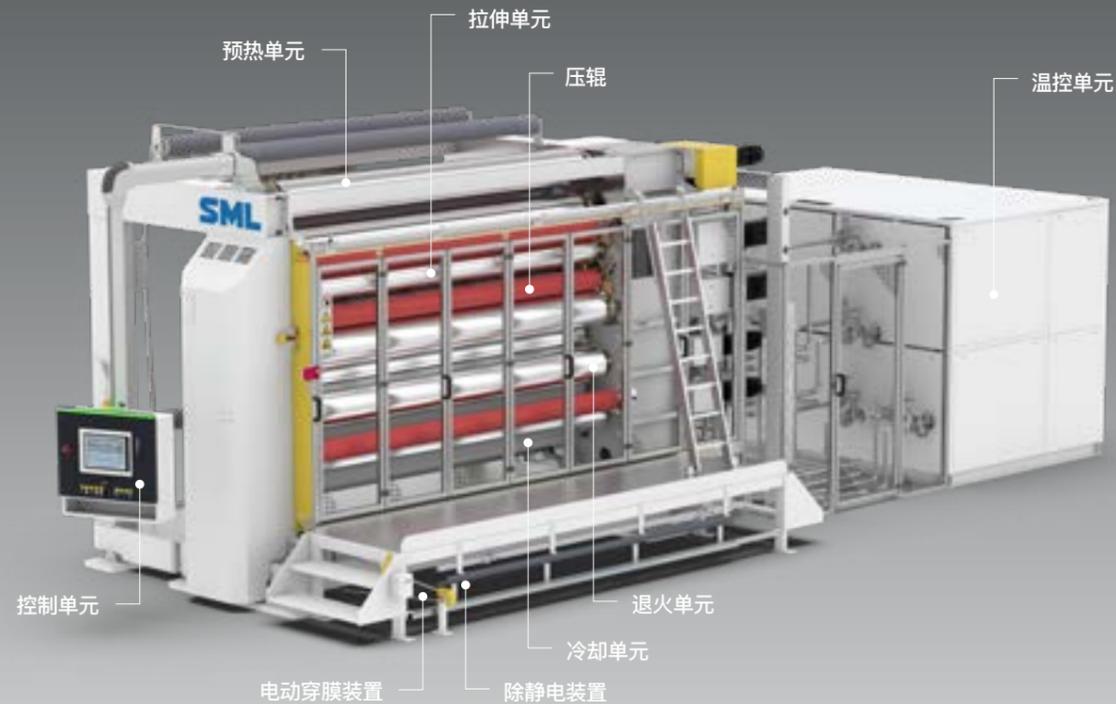
下游设备

- ▶ 生产织物手感复合膜的无纺布自动转塔式放卷机
- ▶ MDO或电晕处理前的切边装置
- ▶ 单面、单面可切换或双面电晕处理单元
- ▶ 薄膜质量检测系统
- ▶ 所有边条进入在线回收单元, 回收料再喂入到主挤出机中

收卷单元

- ▶ 卧式滑轨收卷机, 收卷在线分切膜卷和3英寸、6英寸母卷
- ▶ 6英寸全宽膜卷最大直径为1,300 mm
- ▶ 收卷轴和收卷芯全自动处理系统
- ▶ 收卷机摆动

单向拉伸单元 (MDO)





您能看到和感觉得到的效果

卫生用品底膜是婴儿尿裤、女士卫生用品、失禁用品和防护服装等产品的功能性组成部分。熔融压纹膜还可用做覆盖地膜或屋顶防护膜等特殊产品。



充分利用我们全球领先的挤出技术。

分析
开发
预测试性能
按时交付
服务支持
客户满意

SML
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

SML - Head Office

Gewerbepark Ost 32
4846 Redlham
Austria
Phone: +43 7673 90999
E-mail: sml@sml.at
www.sml.at

SML - Machinery Far East Sdn Bhd

(1029958-P)
1201 Block B, Menara Amcorp
No.18 Jalan Persiaran Barat
46050 Petaling Jaya
Selangor Darul Ehsan,
Selangor, Malaysia
Phone: +60 3 7955 9098
E-mail: yen@sml.at

SML – 北京代表处

北京市朝阳区东三环北路8号
亮马河大厦1410室
邮编：100004
电话：+86 10 6590 0946
邮箱：sml@sml.bj.cn

**SML - North America
Service, Inc.**

Suite 204
85 Eastern Avenue
Gloucester MA 01930
USA
Phone: +1 978 281 0560
Mobile: +1 978 394 1553
E-mail: jom@sml.at



www.sml.at