

流延薄膜 生产线

SML
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

▶ 阻隔膜



**Extrusion lines –
engineered to perform**

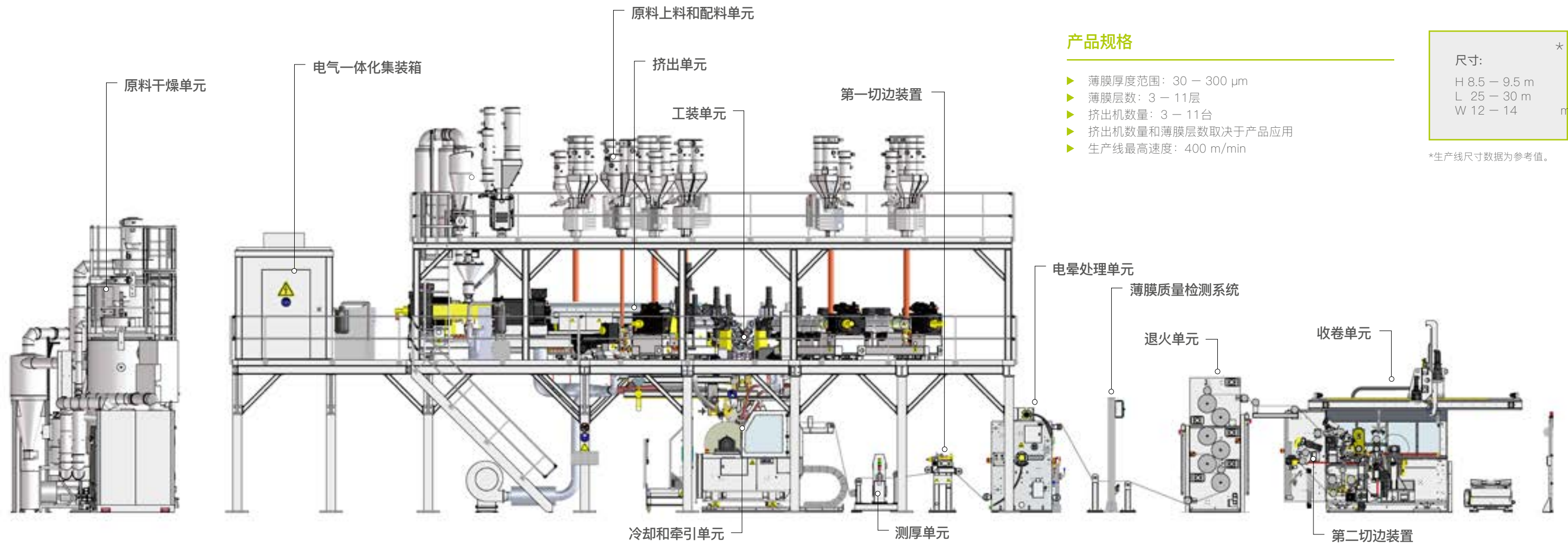
用于生产层次结构高度复杂的薄膜产品

使用SML的阻隔膜生产线，用户可根据最终产品选择不同的层次组合。薄膜的复杂层次结构形成阻隔氧气、水蒸气或外部气味的理想屏障。该生产线可按需求定制，包括加工温度敏感性材料的特殊HOLT挤出机和收卷母卷或在线分切膜卷的收卷机。

主要特点

- 加工温度敏感性原料的特殊挤出机
- 收卷机可收卷母卷和在线分切膜卷





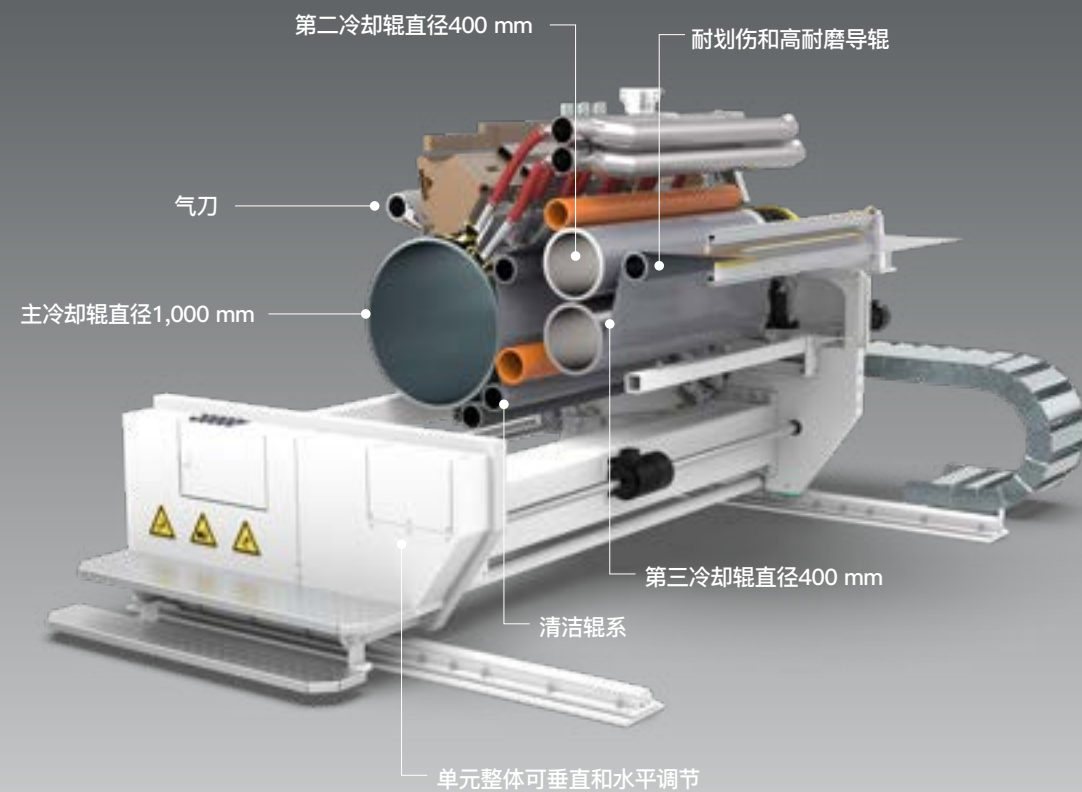
产品规格

- ▶ 薄膜厚度范围: 30 – 300 μm
- ▶ 薄膜层数: 3 – 11层
- ▶ 挤出机数量: 3 – 11台
- ▶ 挤出机数量和薄膜层数取决于产品应用
- ▶ 生产线最高速度: 400 m/min

尺寸:	*
H 8.5 – 9.5 m	
L 25 – 30 m	
W 12 – 14 m	

*生产线尺寸数据为参考值。

冷辊单元



挤出单元

- ▶ 称重式配料系统
- ▶ 挤出机直径: 45 – 150 mm, 用于加工PP / PE / PA / PET / Ionomer / EVA
- ▶ HO-LT 挤出机, 用于加工EVOH或黏合材料等温度敏感性原料
- ▶ 液压过滤装置
- ▶ 可调式几何设计分流道
- ▶ 自动单腔模头配有边缘封包系统
- ▶ 模头分离系统
- ▶ 双腔真空吸气罩
- ▶ 主挤出机配有立式边条挤出机, 用于封包边条的再喂入

冷辊单元

- ▶ 主冷却辊直径1,000 mm
- ▶ 第二冷却辊直径400 mm
- ▶ 第三冷却辊直径400 mm, 取决于产品应用
- ▶ 三辊清洁辊系
- ▶ 气刀
- ▶ 单元整体可垂直和水平调节
- ▶ Beta或红外或X射线传感器测厚系统, 可选装红外传感器用于单层测厚
- ▶ 耐划伤和高耐磨导辊

下游设备

- ▶ 电晕处理前的切边装置
- ▶ 单面、单面可切换或双面电晕处理单元
- ▶ 电晕处理后的后冷却辊
- ▶ 可选装退火单元
- ▶ 摆幅框架或收卷机摆动, 取决于收卷机型号
- ▶ 薄膜质量检测系统

收卷系统

- ▶ 转塔式收卷机, 收卷最大直径达1,500 mm的母卷
- ▶ 卧式滑轨收卷机, 收卷在线分切膜卷和3英寸、6英寸母卷



极为复杂的薄膜层次结构可延长上架保质期

多层阻隔膜在包装肉类、奶酪或鱼类等易变质的新鲜食品时表现出无与伦比的阻隔性能。



充分利用我们全球领先的挤出技术。

分析
开发
预测试性能
按时交付
服务支持
客户满意

SML
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

SML - Head Office

Gewerbepark Ost 32
4846 Redlham
Austria
Phone: +43 7673 90999
E-mail: sml@sml.at
www.sml.at

SML - Machinery Far East Sdn Bhd

(1029958-P)
1201 Block B, Menara Amcorp
No.18 Jalan Persiaran Barat
46050 Petaling Jaya
Selangor Darul Ehsan,
Selangor, Malaysia
Phone: +60 3 7955 9098
E-mail: yen@sml.at

SML – 北京代表处

北京市朝阳区东三环北路8号
亮马河大厦1410室
邮编：100004
电话：+86 10 6590 0946
邮箱：sml@sml.bj.cn

**SML - North America
Service, Inc.**

Suite 204
85 Eastern Avenue
Gloucester MA 01930
USA
Phone: +1 978 281 0560
Mobile: +1 978 394 1553
E-mail: jom@sml.at



www.sml.at