

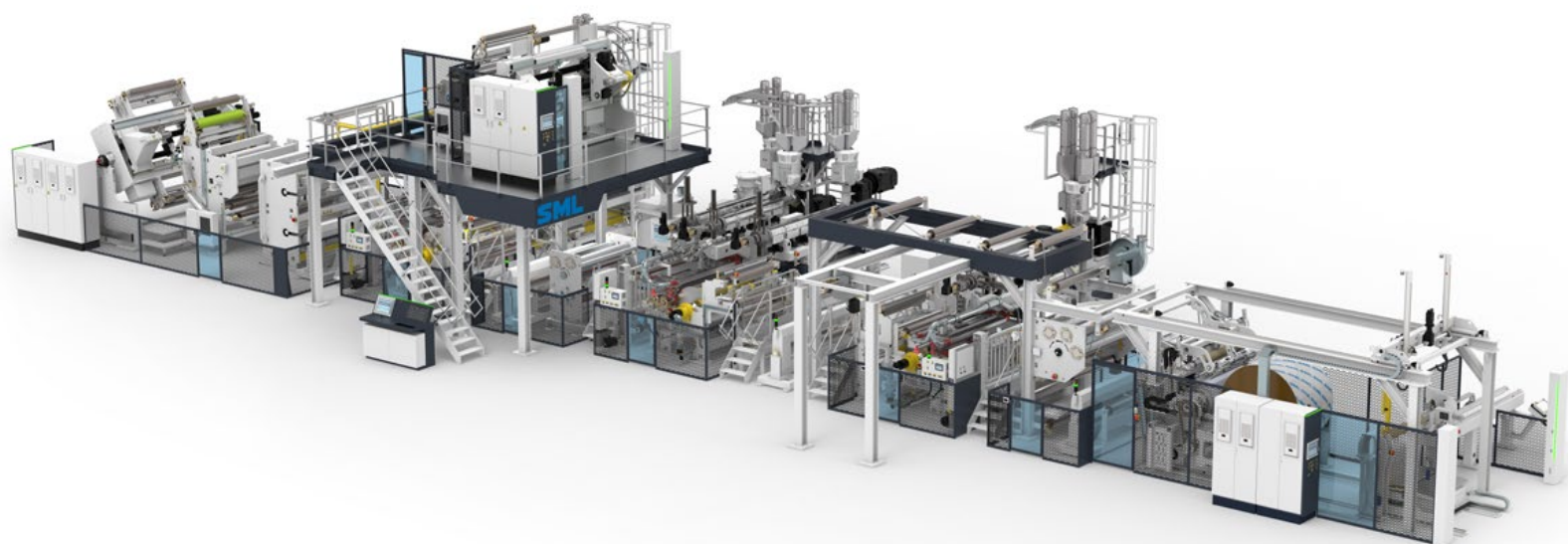
▶ **Линии  
экструзионного  
покрытия и  
ламинирования**

**SML**  
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

---

▶ ***Triplex* – АСЕПТИЧЕСКАЯ  
УПАКОВКА**

---



**Extrusion lines –  
engineered to perform**

# Точное взаимодействие всех компонентов для обеспечения высокого качества

Триплексная линия экструзионного ламинирования Triplex SML создана для производства сложных упаковочных композитов на основе картона с помощью одного простого и экономичного процесса. Этот процесс базируется на продуманном механическом

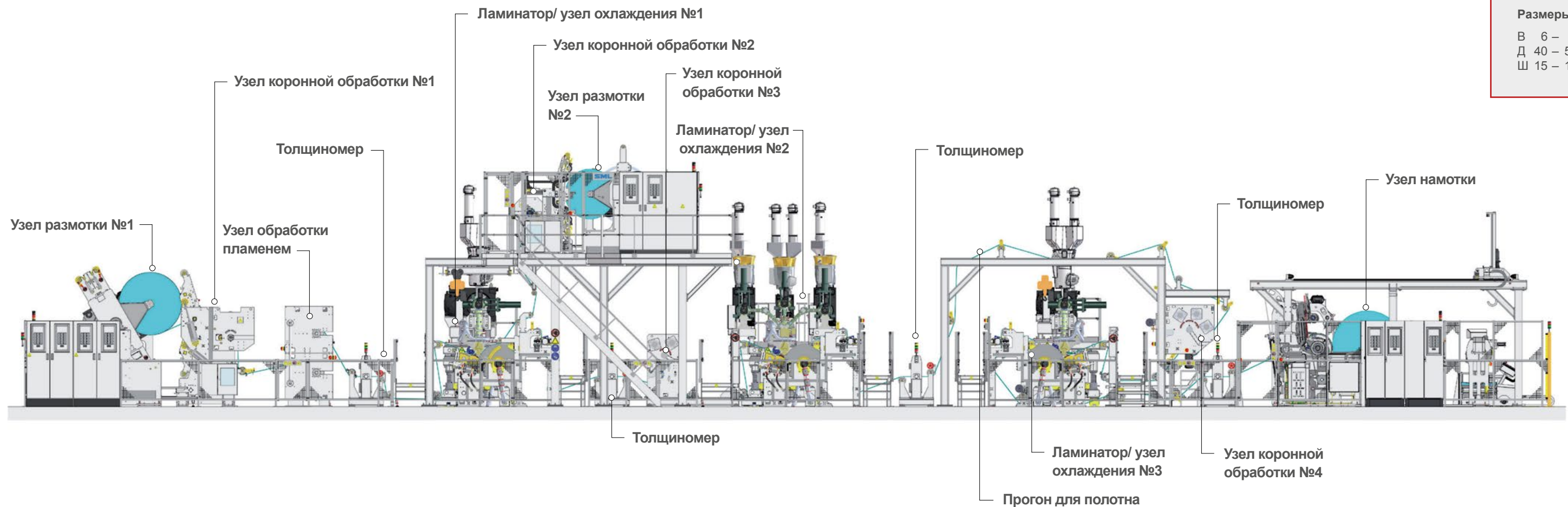
проектировании и точной системе управления линии. Линия Triplex может работать как с тонкой бумагой, так и с жестким картоном на одном и том же высоком качественном уровне.

## Основные особенности

- Удобство обслуживания
- Высококачественные компоненты
- Наилучшее соотношение «цена-качество»
- Простота в эксплуатации

Продукт	Асептическая картонная упаковка
Ширина продукта	700 – 1.350 мм / 850 – 1.650 мм
Стандартный вес ламинационного слоя	15 – 25 г/м <sup>2</sup>
Стандартный вес покрытия «изнутри»	20 – 40 г/м <sup>2</sup>
Стандартный вес покрытия «декор»	12 – 25 г/м <sup>2</sup>
Стандартный вес продукта	150 – 400 г/м <sup>2</sup>

Макс. механическая скорость	400 м/мин., более высокие скорости – по запросу
Ширина вала	1.500 мм
Исполнение линии	LID (ламинация/изнутри/декор)



Размеры:

В 6 – 8 м

Д 40 – 50 м

Ш 15 – 18 м

### УЗЕЛ РАЗМОТКИ №1 (КАРТОН)

- ▶ Полностью автоматический поворотный размотчик без использования вала, размотка в двух направлениях
- ▶ Максимальный диаметр бобины 1.600 мм
- ▶ Максимальный вес бобины 3.500 кг, загрузочная тележка встроена в пол

### УЗЕЛ КОРОННОЙ ОБРАБОТКИ №1

- ▶ Для обработки бумаги поступающей из размотчика №1
- ▶ Односторонняя обработка

### УЗЕЛ ОБРАБОТКИ ПЛАМЕНЕМ

- ▶ Для обработки картона поступающего из размотчика №1
- ▶ Обработка с двух сторон

### УЗЕЛ РАЗМОТКИ №2

- ▶ Полностью автоматический поворотный размотчик без использования вала, размотка в двух направлениях
- ▶ Максимальный диаметр бобины 1.270 мм
- ▶ Максимальный вес бобины 2.000 кг
- ▶ Кран для загрузки бобин

### УЗЕЛ КОРОННОЙ ОБРАБОТКИ №2

- ▶ Для обработки фольги поступающей из размотчика №2
- ▶ Односторонняя обработка

### СТАНЦИЯ №1 (ЛАМИНАТ)

- ▶ Порционная дозирующая система
- ▶ Экструдер Ø 135/33
- ▶ Гидравлический узел фильтрации расплава и моторизованный клапан давления
- ▶ Автоматическая голова Cloeren EBR с внутренним и внешним деклингом
- ▶ 3-х валковый ламинатор с охлаждающим валом диаметром 1.000 мм

### УЗЕЛ КОРОННОЙ ОБРАБОТКИ №3

- ▶ Для обработки материала перед ламинатором №2
- ▶ Односторонняя обработка

### СТАНЦИЯ №2 (ИЗНУТРИ)

- ▶ Порционная дозирующая система
- ▶ Экструдер Ø 90/33
- ▶ Экструдер Ø 90/33
- ▶ Экструдер Ø 75/33
- ▶ Гидравлический узел фильтрации расплава и моторизованный клапан давления
- ▶ 3-х слойный блок формовки с изменяемой геометрией
- ▶ Автоматическая голова EBR с внутренним и внешним деклингом
- ▶ 3-х валковый ламинатор с охлаждающим валом диаметром 1.000 мм

### УЗЕЛ КОРОННОЙ ОБРАБОТКИ №4

- ▶ Для обработки материала перед ламинатором
- ▶ Односторонняя обработка

### СТАНЦИЯ №3 (ДЕКОР)

- ▶ Порционная дозирующая система
- ▶ Экструдер Ø 105/33
- ▶ Гидравлический узел фильтрации расплава и моторизованный клапан давления
- ▶ Автоматическая голова Cloeren EBR с внутренним и внешним деклингом
- ▶ 3-х валковый ламинатор с охлаждающим валом диаметром 1.000 мм

### ОБРЕЗКА КРОМОК

- ▶ 3 системы ножевой обрезки с приводным противоножом для обрезки кромок по обеим сторонам полотна

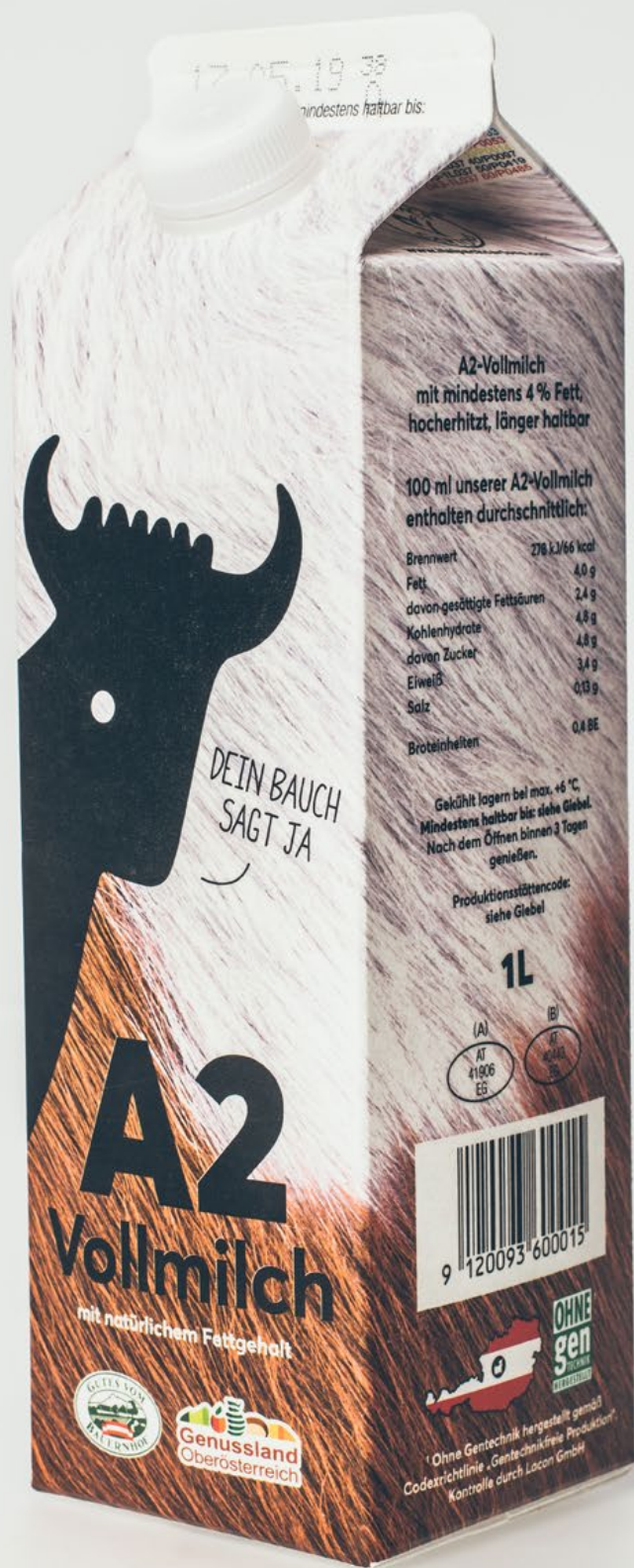
### ТОЛЩИНОМЕР

- ▶ 4 рамки измерения толщины с датчиком Kt85, работающие в дифференциальном режиме измерения
- ▶ Опция: ИК сенсор для измерения отдельных слоев

### УЗЕЛ НАМОТКИ

- ▶ Максимальный вес бобины 4.000 кг
- ▶ Система обслуживания намоточных валов и бобин





### Идеальное исполнение в действии

Сферы применения  
продукции, выпущенной  
на линии Triplex SML  
– от классической  
картонной упаковки для  
напитков – до пауч-  
упаковок.

▶ **Воспользуйтесь  
преимуществами  
наших лидирующих  
позиций в сфере  
экструзионных  
технологий.**

**АНАЛИЗ  
РАЗРАБОТКА  
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ТЕСТИРОВАНИЕ  
СВОЕВРЕМЕННАЯ ПОСТАВКА  
СЕРВИСНАЯ ПОДДЕРЖКА  
УДОВЛЕТВОРЕННОСТЬ ЗАКАЗЧИКА**

**SML**  
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

#### **SML - Head Office**

Gewerbepark Ost 32  
4846 Redlham  
Austria  
Phone: +43 7673 90999  
E-mail: [sml@sml.at](mailto:sml@sml.at)  
[www.sml.at](http://www.sml.at)

#### **SML - Machinery Far East Sdn Bhd**

(1029958-P)  
1201 Block B, Menara Amcorp  
No.18 Jalan Persiaran Barat  
46050 Petaling Jaya  
Selangor Darul Ehsan,  
Selangor, Malaysia  
Phone: +60 3 7955 9098  
E-mail: [yen@sml.at](mailto:yen@sml.at)

#### **SML - Moscow Office**

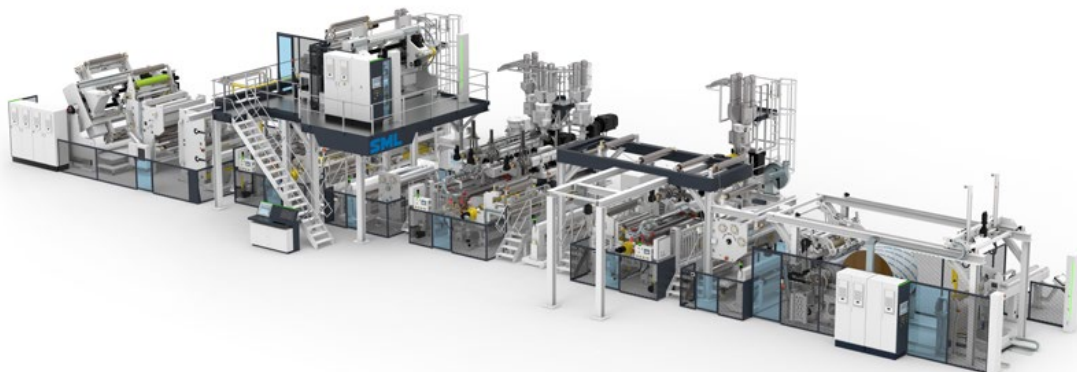
Ogorodny proezd, 5  
Building 3, office 408  
127254 Moscow  
Russia  
Phone: +7 495 618 8007  
E-mail: [kna@sml.at](mailto:kna@sml.at)

#### **SML - Beijing Office**

Unit 1410, Landmark Tower  
No. 8 North Dongsanhuan Road  
Chaoyang District  
100004 Beijing, P.R. of China  
Phone: +86 10 6590 0946  
E-mail: [sml@sml.bj.cn](mailto:sml@sml.bj.cn)

#### **SML - North America**

Service, Inc.  
Suite 204  
85 Eastern Avenue  
Gloucester MA 01930  
USA  
Phone: +1 978 281 0560  
Mobile: +1 978 394 1553  
E-mail: [jom@sml.at](mailto:jom@sml.at)



[www.sml.at](http://www.sml.at)