

Каст- ЛИНИИ

SML
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

▶ УПАКОВОЧНАЯ СТРЕТЧ-ПЛЕНКА

PowerCast XL



Extrusion lines –
engineered to perform

Производство пленки на беспрецедентном уровне

PowerCast XL – это ультрамощная экструзионная линия SML для производства стретч-пленки, сочетающая качество и количество. PowerCast XL, при ширине продукта 4 м и функциональной гибкости, позволяет выпускать бобины для

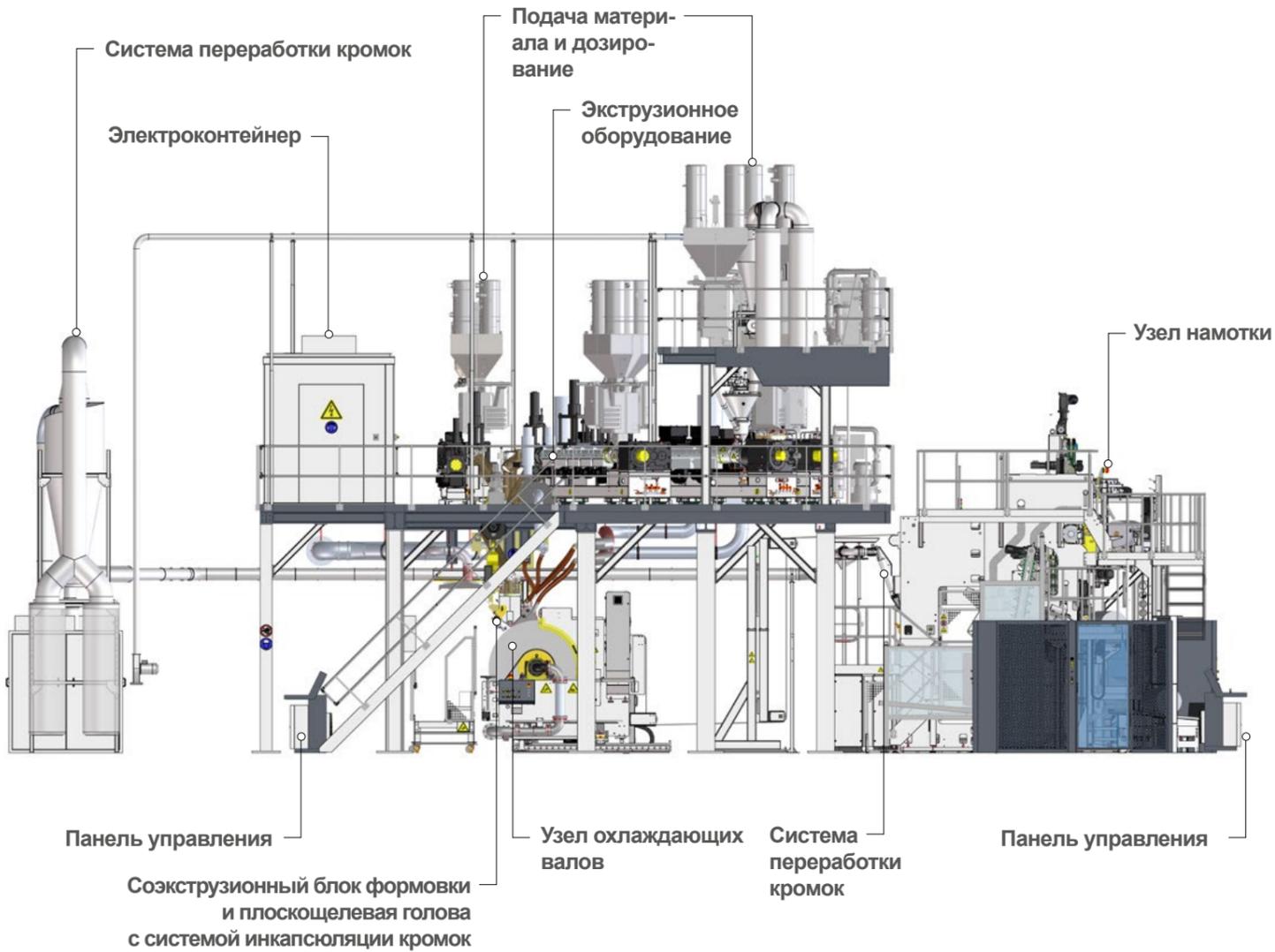
ручной намотки на 2” и 3” гильзах, бобины для машинной намотки и джамбо-бобины на высоких производственных скоростях. Предлагаемый диапазон производительности 2.400 кг/ч. – 4.200 кг/ч.

➤ Основные особенности

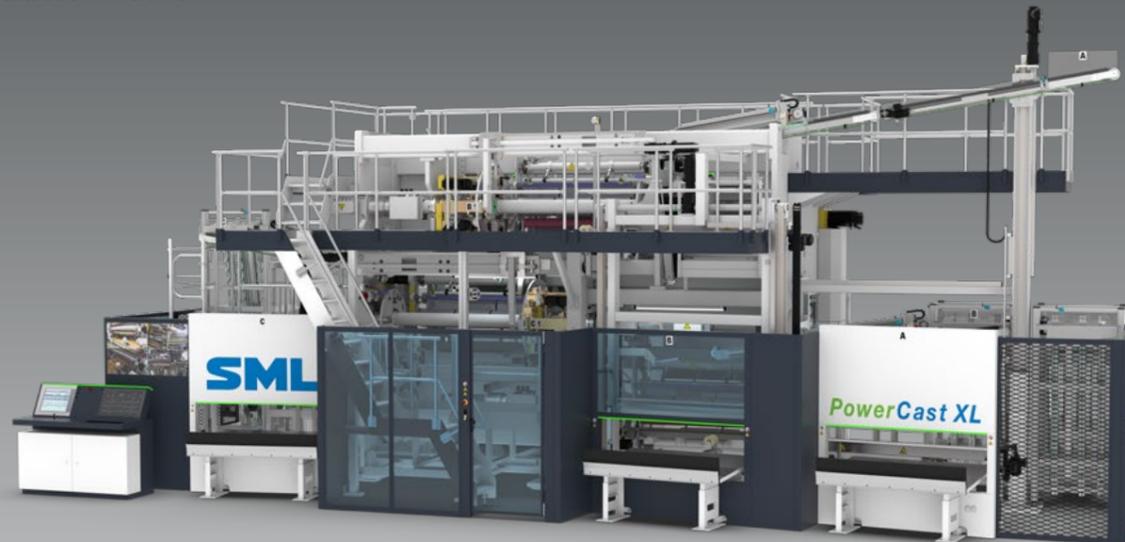
- Компактный дизайн и минимальная площадь под установку
- Низкое потребление энергии благодаря энергоэффективной экструзионной технологии
- Минимальные трудозатраты на кг пленки
- Высокая производительность даже при производстве тонких пленок
- Высочайшее качество благодаря оптимизированному дизайну охлаждающего вала
- Отличная стабильность производства на высоких скоростях

PowerCast

- Ширина 4 метра (8-ур) – стандартная стретч-линия
- Ширина 4,5 метра (9-ур) - стретч-линия XL
- Возможность выбора: от 7 до 67 слоев



УЗЕЛ НАМОТКИ
Намотчик W4000-4S 3Т



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Продукт	супер пауэр стретч-пленка, стретч-пленка для машинной намотки, стретч-пленка для ручной намотки, пищевая пленка	
Диапазон толщины пленки	8 – 50 мкм	
Конечная ширина с двойным поворотным намотчиком	8 x 500 мм, 9 x 450 мм, 10 x 400 мм	
Конечная ширина с тройным поворотным намотчиком	9 x 500 мм, 6 x 750 мм	
Структура пленки	7 - 67 слоев	
Скорость производства	до 800 м/мин.	
Производительность (нетто)	12 мкм	> 2.000 кг/ч.
PowerCast	23 мкм	3.400 кг/ч.

КОНФИГУРАЦИИ ЛИНИИ

PowerCast® S	PowerCast® L	PowerCast® XL
Гравиметрическое порционное дозирующее устройство на 2 компонента Опция: 3 или 4 компонента		
7 экструдеров	7 экструдеров	7 экструдеров
2 x 90/33 каждый по 600 кг/ч.	2 x 90/33 каждый по 950 кг/ч.	2 x 90/33 каждый по 950 кг/ч.
5 x 60/28 каждый по 240 кг/ч.	5 x 75/33 каждый по 380 кг/ч.	4 x 75/33 каждый по 450 кг/ч.
		1 x 90/33 каждый по 600 кг/ч.
Усовершенствованные нагреватели SML для цилиндра экструдера		
Экструдер 45/28 для инкапсуляции кромок		
Созкструзионный блок формовки на 7 слоев (опция: 9, 11, 13, 55, 67 слоев)		
Автоматическая плоскощелевая голова: 4.800 мм		5.450 мм

УЗЕЛ ОХЛАЖДАЮЩИХ ВАЛОВ

- ▶ Главный вал охлаждения Ø 1.600 мм, шириной 5.500 мм
- ▶ Опция: второй охлаждающий вал Ø 400 мм, шириной 5.500 мм
- ▶ Автоматическое позиционирование
- ▶ Толщиномер с ИК сенсором
- ▶ В качестве альтернативы: радиоактивный или рентгеновский сенсор
- ▶ Осциллирующая рама
- ▶ Направляющие валы с антивандалным покрытием

НАМОТЧИК W4000-4S

- ▶ Двойной поворотный намотчик для намотки 8 x 500 мм / 9 x 450 мм / 10 x 400 мм
- ▶ Тройной поворотный намотчик для намотки 9 x 500 мм, 6 x 750 мм
- ▶ Намотка бобин для ручной, машинной упаковки и джамбо-бобин (до 60 кг) на 2" и 3" гильзы
- ▶ Укороченный свободный конец пленки после обрезки
- ▶ В качестве альтернативы: намотчик W4000-2S

СИСТЕМА ПЕРЕРАБОТКИ КРОМОК

- ▶ Линия регрануляции кромок с дополнительным устройством втягивания для стартовых бобин.
- ▶ Альтернативное решение: вертикальное набивное устройство (система принудительной обратной подачи хлопьев).

Различная ширина бобин: 400/450/500/750 мм
Укороченный свободный конец пленки после обрезки

The image shows two large rolls of white stretch film. The rolls are positioned diagonally across the frame, with the larger roll on the left and a smaller one on the right. The film has a slightly textured, woven appearance. The central cardboard cores are visible, showing a brown, fibrous material. The background is a plain, light grey surface.

Продукт:

Супер пауэр стретч-пленка
Стретч-пленка для машинной намотки
Стретч-пленка для ручной намотки
Пищевая пленка

▶ **Воспользуйтесь преимуществами наших лидирующих позиций в сфере экструзионных технологий.**

**АНАЛИЗ
РАЗРАБОТКА
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ТЕСТИРОВАНИЕ
СВОЕВРЕМЕННАЯ ПОСТАВКА
СЕРВИСНАЯ ПОДДЕРЖКА
УДОВЛЕТВОРЕННОСТЬ ЗАКАЗЧИКА**

SML
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

SML - Head Office

Gewerbepark Ost 32
4846 Redlham
Austria
Phone: +43 7673 90999
E-mail: sml@sml.at
www.sml.at

SML - Machinery Far East Sdn Bhd

(1029958-P)
1201 Block B, Menara Amcorp
No.18 Jalan Persiaran Barat
46050 Petaling Jaya
Selangor Darul Ehsan,
Selangor, Malaysia
Phone: +60 3 7955 9098
E-mail: yen@sml.at

SML - Moscow Office

Ogorodny proezd, 5
Building 3, office 408
127254 Moscow
Russia
Phone: +7 495 618 8007
E-mail: kna@sml.at

SML - Beijing Office

Unit 1410, Landmark Tower
No. 8 North Dongsanhuan Road
Chaoyang District
100004 Beijing, P.R. of China
Phone: +86 10 6590 0946
E-mail: sml@sml.bj.cn

SML - North America

Service, Inc.
Suite 204
85 Eastern Avenue
Gloucester MA 01930
USA
Phone: +1 978 281 0560
Mobile: +1 978 394 1553
E-mail: jom@sml.at



www.sml.at