

# Каст- ЛИНИИ

**SML**  
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

▶ УПАКОВОЧНАЯ СТРЕТЧ-ПЛЕНКА

*MasterCast*<sup>®</sup>



**Extrusion lines –  
engineered to perform**

# Повышая ставки

SML предлагает самую большую в мире экструзионную каст-линию MasterCast<sup>®</sup>, обеспечивающую беспрецедентные объемы производства. Цифры говорят сами за себя: MasterCast<sup>®</sup> шириной 6 метров (12-up) обеспечивает производительность до 5.000 кг/ч.

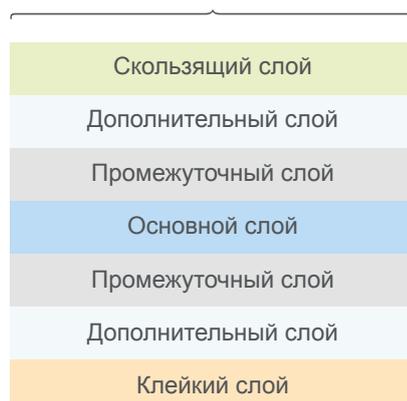
## Основные особенности

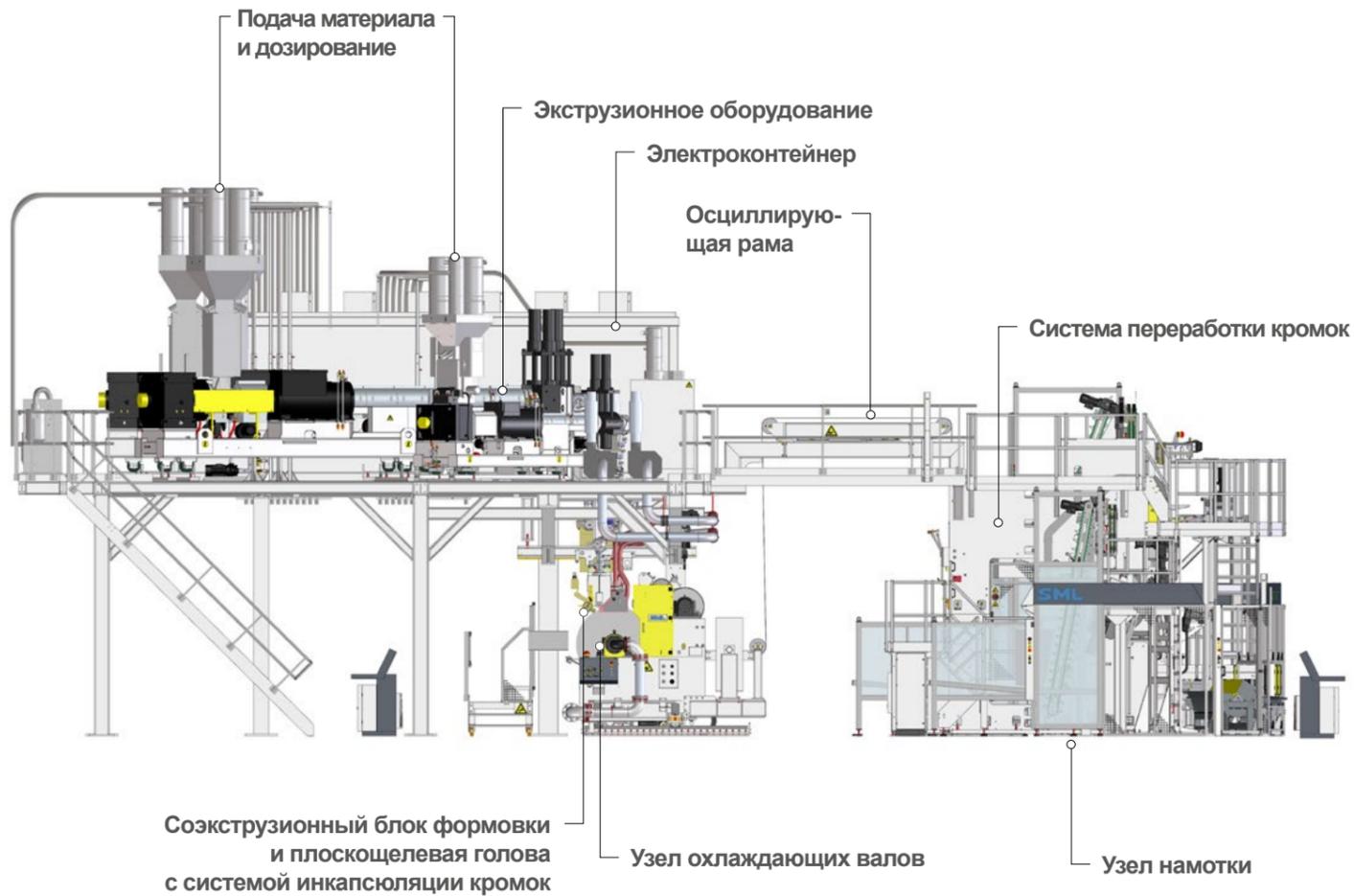
- Компактный дизайн и минимальная площадь под установку
- Простота эксплуатации
- Самое низкое потребление энергии на кг пленки
- Самые низкие трудозатраты на кг пленки
- Высокая производительность даже при производстве тонких пленок
- Высокая производственная эффективность благодаря минимальному количеству кромок по отношению к количеству готовой продукции
- Отличная стабильность производства на высоких скоростях

### MasterCast<sup>®</sup> 5L



### MasterCast<sup>®</sup> 7L





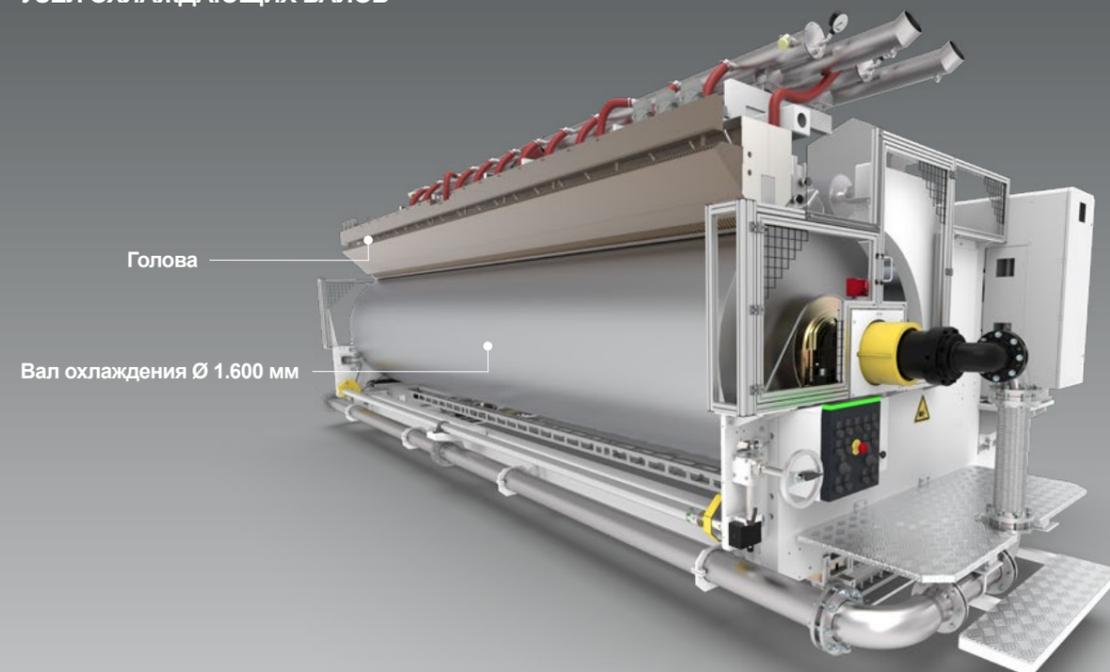
## ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Продукт	супер пауэр стретч-пленка, стретч-пленка для машинной намотки, стретч-пленка для ручной намотки, пищевая пленка	
Диапазон толщины пленки	(8) 10 - 50 мкм	
Конечная ширина	12 x 500 мм	
Структура пленки	5 или 7 слоев	
Скорость производства	до 650 м/мин.	
Производительность (нетто) <b>MasterCast®</b>	12 мкм	2.400 кг/ч.
	17 мкм	3.300 кг/ч.
	23 мкм	4.000 кг/ч.

## КОНФИГУРАЦИИ ЛИНИИ

<b>MasterCast® 5L</b>	<b>MasterCast® 7L</b>
Гравиметрическое порционное дозирующее устройство на 2 компонента. Опция: 3 или 4 компонента	
5 экструдеров	6 экструдеров
2 x 150/33 каждый по 1.250 кг/ч.	2 x 150/33 каждый по 1.250 кг/ч.
1 x 135/33 1.050 кг/ч.	4 x 90/33 каждый по 600 кг/ч.
2 x 90/33 каждый по 600 кг/ч.	
Усовершенствованные нагреватели SML для цилиндра экструдера	
Созэкструзионный блок формовки на 5 слоев	Созэкструзионный блок формовки на 7 слоев
Автоматическая плоскощелевая голова: 6.950 мм	

## УЗЕЛ ОХЛАЖДАЮЩИХ ВАЛОВ



## УЗЕЛ ОХЛАЖДАЮЩИХ ВАЛОВ

- ▶ Главный вал охлаждения Ø 1.200 мм или 1.600 мм, шириной 7.000 мм
- ▶ Второй охлаждающий вал Ø 600 мм, шириной 7.000 мм
- ▶ Толщиномер с ИК сенсором
- ▶ В качестве альтернативы: радиоактивный или рентгеновский сенсор
- ▶ Осциллирующая рама
- ▶ Направляющие валы с антивандалным покрытием

## НАМОТЧИК W4000-2S/4S

- ▶ Тройной поворотный намотчик для намотки 4 x 500 мм
- ▶ Общая ширина пленки 12 x 500 мм
- ▶ Намотка бобин для машинной упаковки и джамбо-бобин (до 60 кг) на 3" гильзы
- ▶ Намотка на тонкостенные гильзы

## СИСТЕМА ПЕРЕРАБОТКИ КРОМОК

- ▶ Линия регрануляции кромок с дополнительным устройством втягивания для стартовых бобин.
- ▶ Альтернативное решение: вертикальное набивное устройство (система принудительной обратной подачи хлопьев).

## ПРЕВОСХОДНОЕ КАЧЕСТВО ПЛЕНКИ

- растяжение на разрыв
- сопротивление истиранию
- стойкость на прокол

**Продукт:**

Супер пауэр стретч-пленка  
Стретч-пленка для машинной намотки  
Стретч-пленка для ручной намотки  
Пищевая стретч-пленка



▶ **Воспользуйтесь преимуществами наших лидирующих позиций в сфере экструзионных технологий.**

**АНАЛИЗ  
РАЗРАБОТКА  
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ТЕСТИРОВАНИЕ  
СВОЕВРЕМЕННАЯ ПОСТАВКА  
СЕРВИСНАЯ ПОДДЕРЖКА  
УДОВЛЕТВОРЕННОСТЬ ЗАКАЗЧИКА**

**SML**  
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

**SML - Head Office**

Gewerbepark Ost 32  
4846 Redlham  
Austria  
Phone: +43 7673 90999  
E-mail: [sml@sml.at](mailto:sml@sml.at)  
[www.sml.at](http://www.sml.at)

**SML - Machinery Far East Sdn Bhd**

(1029958-P)  
1201 Block B, Menara Amcorp  
No.18 Jalan Persiaran Barat  
46050 Petaling Jaya  
Selangor Darul Ehsan,  
Selangor, Malaysia  
Phone: +60 3 7955 9098  
E-mail: [yen@sml.at](mailto:yen@sml.at)

**SML - Moscow Office**

Ogorodny proezd, 5  
Building 3, office 408  
127254 Moscow  
Russia  
Phone: +7 495 618 8007  
E-mail: [kna@sml.at](mailto:kna@sml.at)

**SML - Beijing Office**

Unit 1410, Landmark Tower  
No. 8 North Dongsanhuan Road  
Chaoyang District  
100004 Beijing, P.R. of China  
Phone: +86 10 6590 0946  
E-mail: [sml@sml.bj.cn](mailto:sml@sml.bj.cn)

**SML - North America**

Service, Inc.  
Suite 204  
85 Eastern Avenue  
Gloucester MA 01930  
USA  
Phone: +1 978 281 0560  
Mobile: +1 978 394 1553  
E-mail: [jom@sml.at](mailto:jom@sml.at)



[www.sml.at](http://www.sml.at)