

Каст- ЛИНИИ

SML
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

▶ ГИГИЕНИЧЕСКАЯ ПЛЕНКА



**Extrusion lines –
engineered to perform**

Разнообразная гигиеническая продукция с одной линии

На каст-линии SML возможно производить дышащую пленку, тисненую в расплаве пленку и ламинат со свойствами ткани.

Благодаря модульному дизайну, SML использует решения “все в одном” (“all-in-one”), которые совмещают возможности производ-

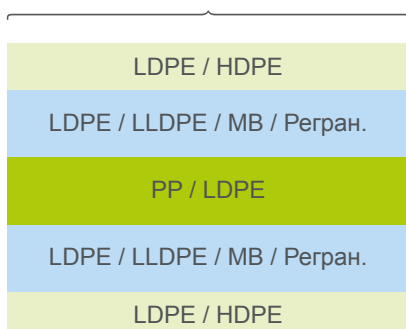
ства всех данных типов пленки в одной линии.

В любом случае, вся линия полностью адаптируется под требования заказчика.

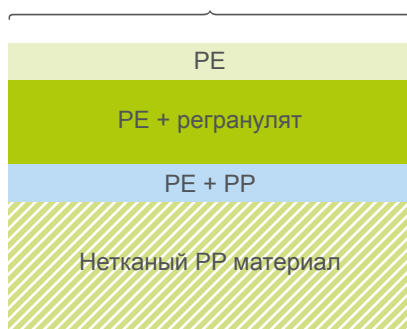
Основные особенности

- Производство 3 различных типов продуктов на одной линии
- Мягкие на ощупь пленки, получаемые с помощью узла тиснения
- Усовершенствованные узлы MDO
- Намотчики для джамбо-бобин или для намотки с разрезкой на бобины

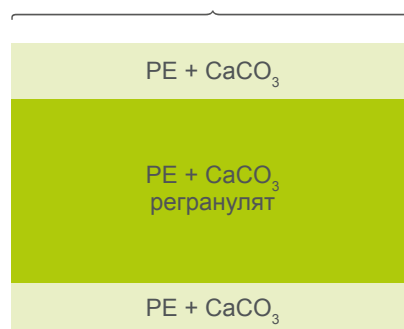
Тисненая в расплаве пленка

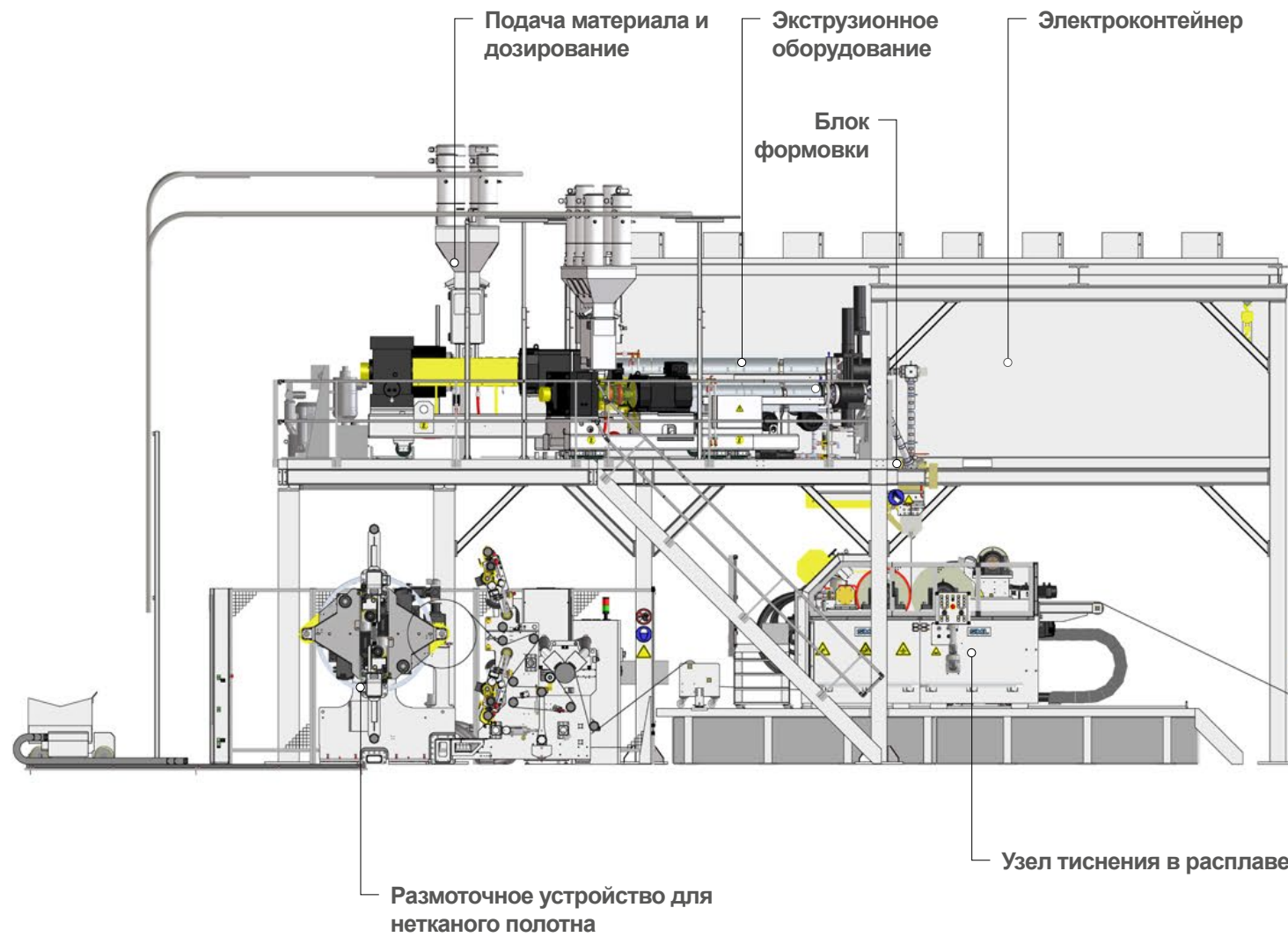


Ламинат со свойствами ткани



Дышащая пленка





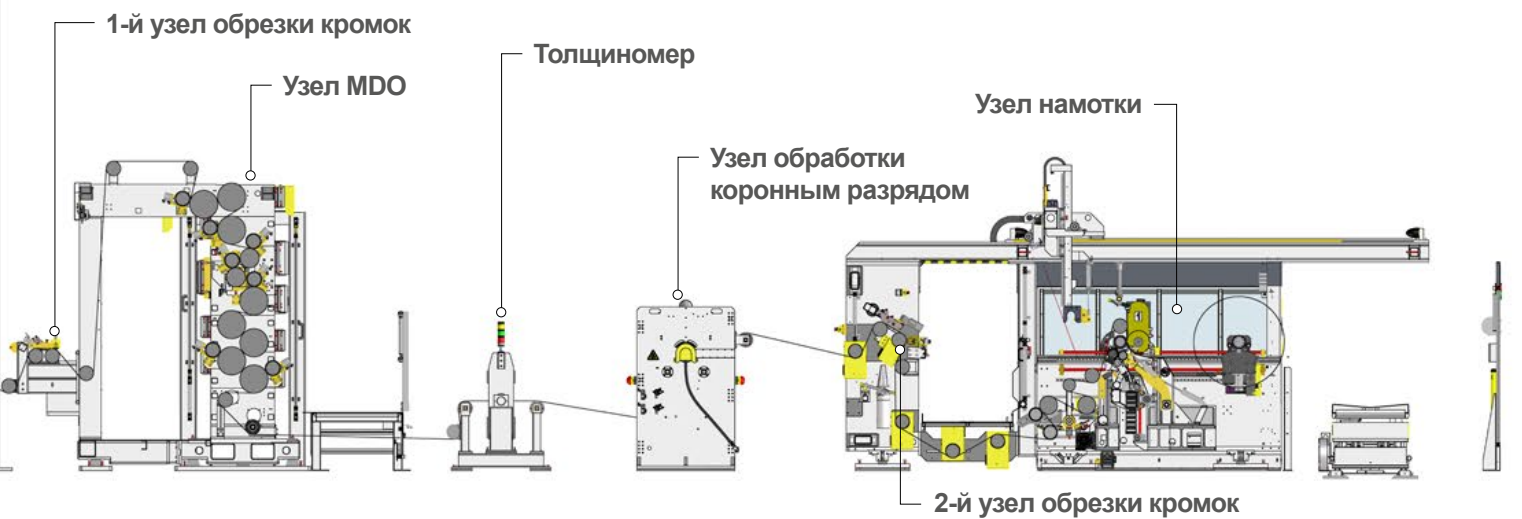
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЛЕНКИ

- ▶ Вес пленки: 10 – 40 г/м²
- ▶ Количество слоев: 3 - 5
- ▶ Количество экструдеров: 2 - 3
- ▶ Производительность до 1.500 кг/ч.
- ▶ Количество экструдеров и слоев зависит от конечного продукта
- ▶ Максимальная механическая скорость линии: 400 / 500 м/мин.

Размеры:

В 7 – 8 м
Д 28 – 33 м
Ш 10 – 12 м

* все размеры указаны только для информации



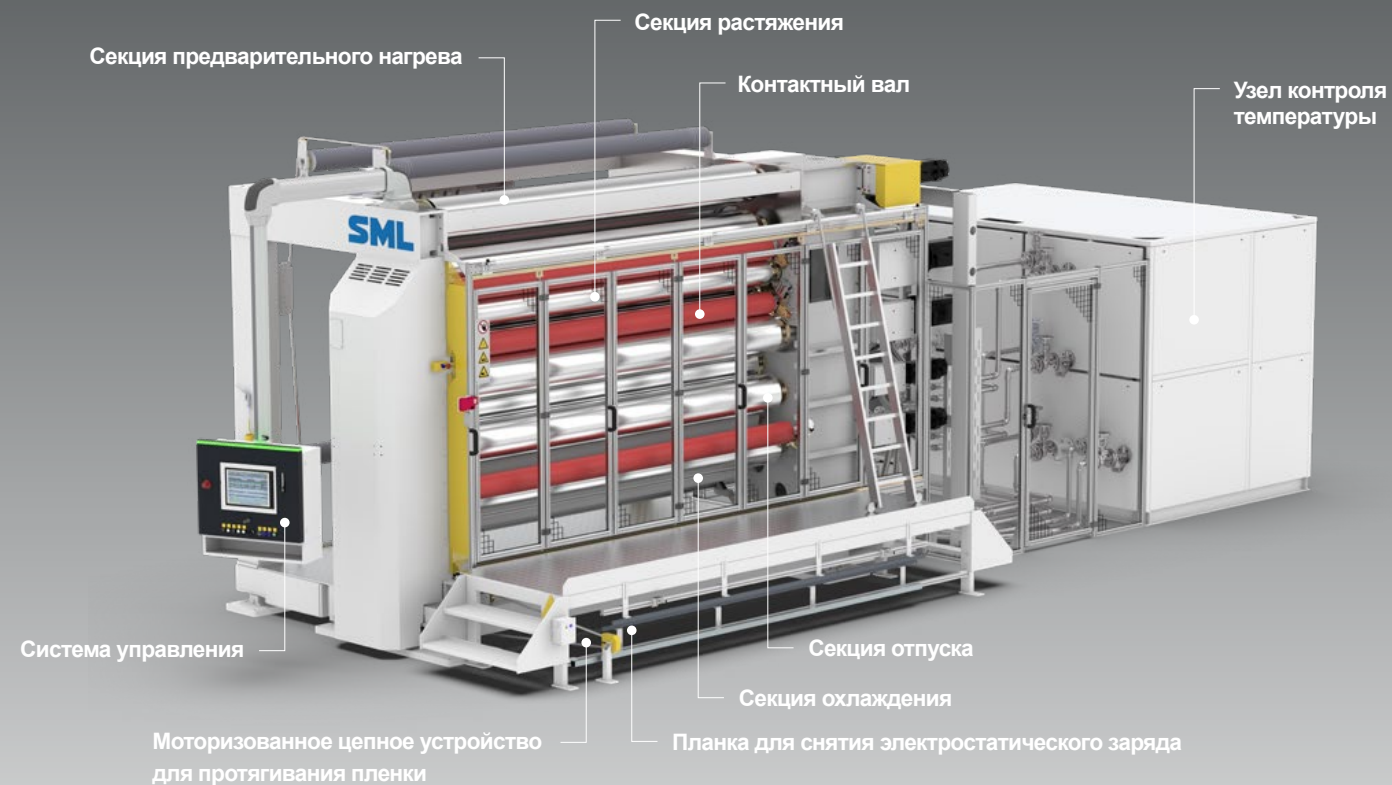
ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ▶ Узел сушки материала для производства дышащих пленок
- ▶ Гравиметрическая система дозирования
- ▶ Диаметр экструдера: 60 – 150 мм
- ▶ Гидравлический фильтр
- ▶ Созэкструзионный блок формовки с фиксированной или изменяемой геометрией
- ▶ Автоматическая плоскощелевая одноканальная голова
- ▶ Система разделения головы

УЗЕЛ РАСТЯЖЕНИЯ ДЛЯ ДЫШАЩЕЙ ПЛЕНКИ

- ▶ Секция предварительного нагрева, максимум 4 вала
- ▶ Секция растяжения с 2-мя валами и контактными валами
- ▶ Секция отпуска, максимум 5 валов
- ▶ Охлаждающий вал
- ▶ Автоматический узел проводки пленки по узлу MDO
- ▶ Каждый вал имеет собственный привод
- ▶ Каждый вал имеет индивидуальный контроль температуры
- ▶ Разделенная система PLC для узла MDO

ОРИЕНТАЦИЯ В НАПРАВЛЕНИИ ПРОИЗВОДСТВА (MDO)



УЗЕЛ ТИСНЕНИЯ В РАСПЛАВЕ

- ▶ Процесс сухого тиснения
- ▶ Прижимной вал Ø 700 мм с двумя контактными охлаждающими валами
- ▶ Вал тиснения Ø 800 мм
- ▶ Второй охлаждающий вал Ø 400 мм
- ▶ Весь узел регулируется в вертикальном и горизонтальном направлении
- ▶ Толщиномер с радиоактивным или рентгеновским сенсором
- ▶ Направляющие шероховатые валы с антивандалным покрытием

ПОСЛЕДУЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ▶ Автоматический поворотный размотчик для нетканых материалов для производства ламината со свойствами ткани
- ▶ Обрезка кромок до узла MDO или узла обработки коронным разрядом
- ▶ Либо односторонняя обработка коронным разрядом, либо односторонняя переключаемая, либо двухсторонняя
- ▶ Система инспекции пленки
- ▶ Подача всех обрезанных кромок в линию регрануляции и загрузка регранулята в главный экструдер

СИСТЕМА НАМОТКИ

- ▶ Горизонтальный сдвижной намотчик для намотки с разрезкой на бобины и намотки джамбо-бобины на 3" и 6" намоточные валы
- ▶ Макс. диаметр бобины 1.300 мм на 6" намоточных валах при полной ширине
- ▶ Полностью автоматическая система работы с валами и гильзами
- ▶ Осцилляция намотчика



Результаты, которые вы можете почувствовать и увидеть

Пленки, используемые в качестве нижнего слоя гигиенической продукции, являются важными составляющими детских подгузников, гигиенических салфеток, женских прокладок, одноразовых подстилок и защитной одежды. Тисненные в расплаве пленки используются даже в нишевых продуктах, таких как мульчирующая пленка или кровельная мембрана.



▶ **Воспользуйтесь
преимуществами
наших лидирующих
позиций в сфере
экструзионных
технологий.**

**АНАЛИЗ
РАЗРАБОТКА
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ТЕСТИРОВАНИЕ
СВОЕВРЕМЕННАЯ ПОСТАВКА
СЕРВИСНАЯ ПОДДЕРЖКА
УДОВЛЕТВОРЕННОСТЬ ЗАКАЗЧИКА**

SML
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

SML - Head Office

Gewerbepark Ost 32
4846 Redlham
Austria
Phone: +43 7673 90999
E-mail: sml@sml.at
www.sml.at

SML - Machinery Far East Sdn Bhd

(1029958-P)
1201 Block B, Menara Amcorp
No.18 Jalan Persiaran Barat
46050 Petaling Jaya
Selangor Darul Ehsan,
Selangor, Malaysia
Phone: +60 3 7955 9098
E-mail: yen@sml.at

SML - Moscow Office

Ogorodny proezd, 5
Building 3, office 408
127254 Moscow
Russia
Phone: +7 495 618 8007
E-mail: kna@sml.at

SML - Beijing Office

Unit 1410, Landmark Tower
No. 8 North Dongsanhuan Road
Chaoyang District
100004 Beijing, P.R. of China
Phone: +86 10 6590 0946
E-mail: sml@sml.bj.cn

SML - North America

Service, Inc.
Suite 204
85 Eastern Avenue
Gloucester MA 01930
USA
Phone: +1 978 281 0560
Mobile: +1 978 394 1553
E-mail: jom@sml.at



www.sml.at