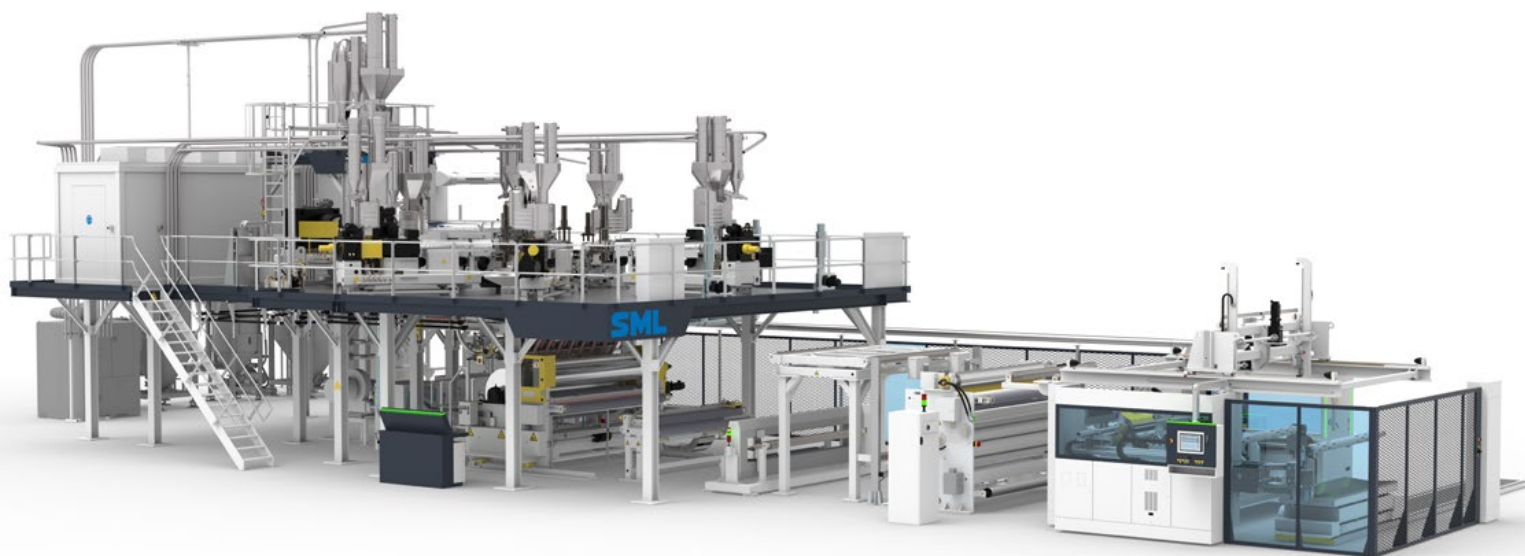


Каст- ЛИНИИ

SML
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

▶ БАРЬЕРНАЯ ПЛЕНКА



**Extrusion lines –
engineered to perform**

Для создания сверхсложных структур

На линиях SML для производства барьерных лент можно выбирать различные комбинации слоев в зависимости от конечного продукта.

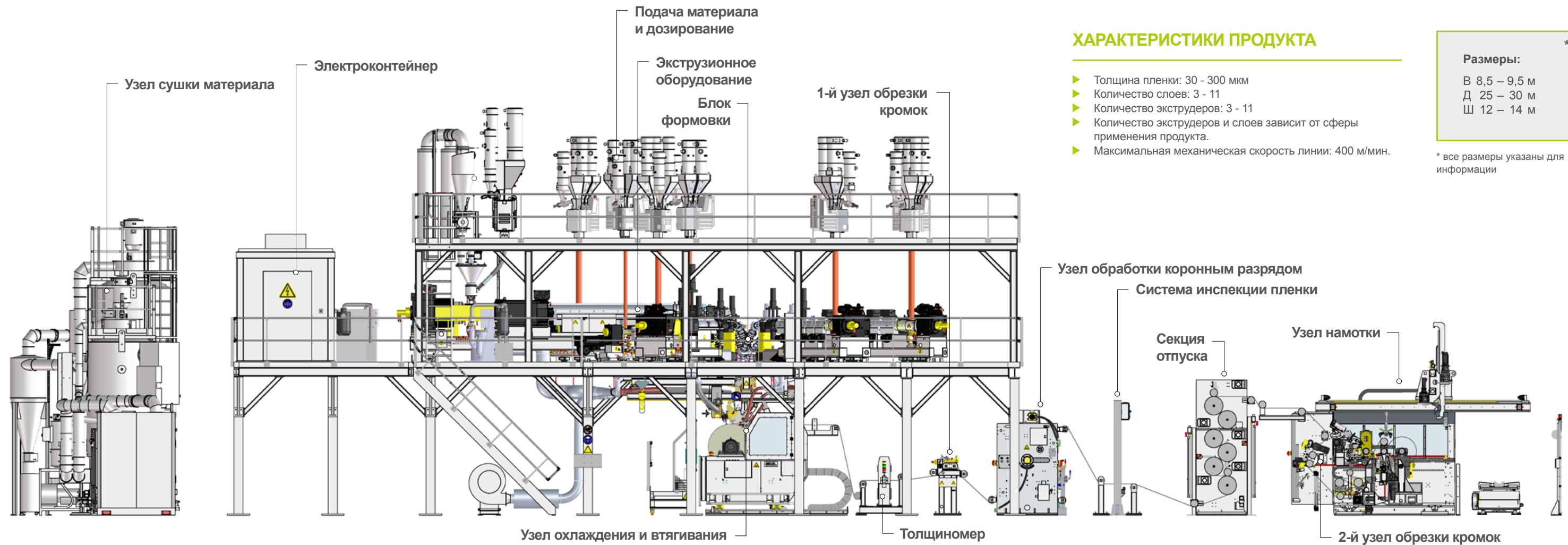
Таким образом создается идеальный барьер от проникновения кислорода, водяного пара и внешних запахов. Все оборудование отлично адаптируется под индивидуальные требования заказчиков и может включать в себя специальный экструдер HOLT для чувстви-

тельных к термообработке полимеров, а также намотчики для джамбо-бобин или для намотки с разрезкой на бобины.

► Основные особенности

- Специальный экструдер для чувствительных к термообработке полимеров
- Намотчики для джамбо-бобин или для намотки с разрезкой на бобины





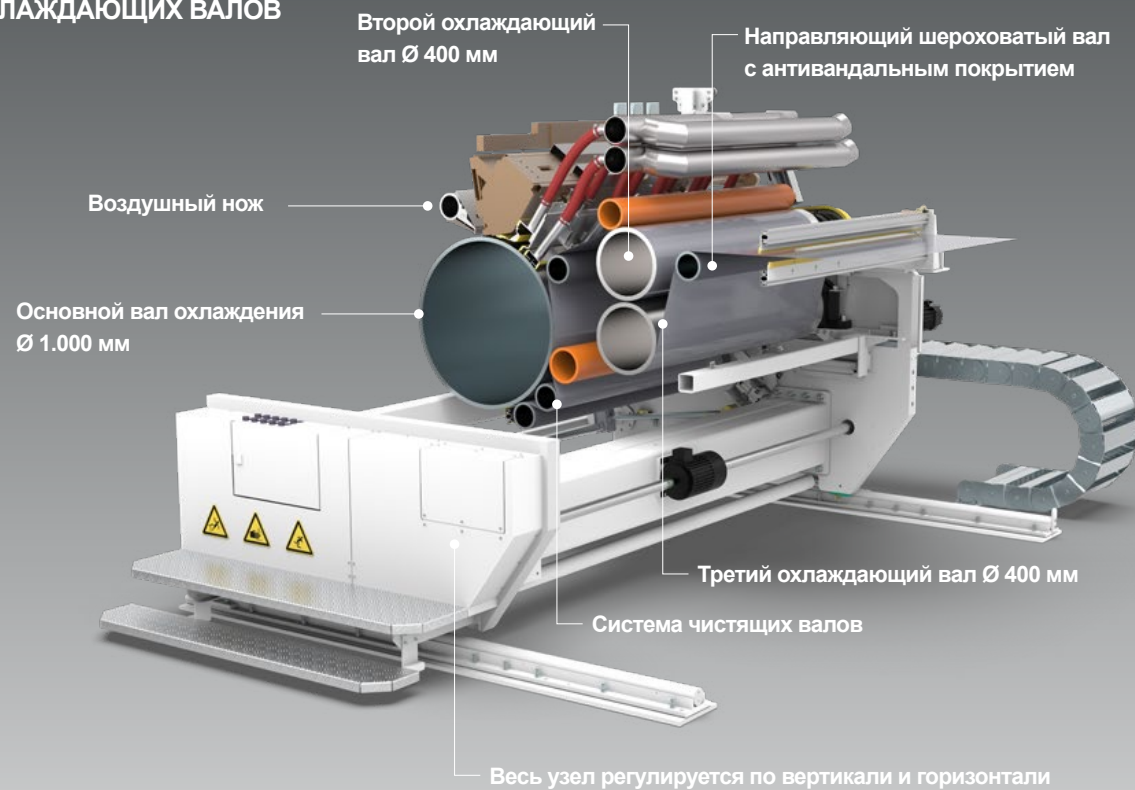
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

- ▶ Толщина пленки: 30 - 300 мкм
- ▶ Количество слоев: 3 - 11
- ▶ Количество экструдеров: 3 - 11
- ▶ Количество экструдеров и слоев зависит от сферы применения продукта.
- ▶ Максимальная механическая скорость линии: 400 м/мин.

Размеры:
В 8,5 – 9,5 м
Д 25 – 30 м
Ш 12 – 14 м

* все размеры указаны для информации

УЗЕЛ ОХЛАЖДАЮЩИХ ВАЛОВ



Весь узел регулируется по вертикали и горизонтали

ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ▶ Гравиметрическая система дозирования
- ▶ Диаметр экструдера: 45 – 150 мм для PP / PE / PA / PET / Иonomеров / EVA
- ▶ Экструдер HO-LT для чувствительных к термообработке материалов, таких как EVOH или адгезивы
- ▶ Гидравлический фильтр
- ▶ Соэкструзионный блок формовки с изменяемой геометрией
- ▶ Автоматическая плоскощелевая одноканальная голова с системой инкапсуляции кромок
- ▶ Система разделения головы
- ▶ Двойной вакуумный блок
- ▶ Главный экструдер с вертикальным набивным устройством для переработки инкапсулированных кромок

УЗЕЛ ОХЛАЖДАЮЩИХ ВАЛОВ

- ▶ Основной вал охлаждения Ø 1.000 мм
- ▶ Второй охлаждающий вал Ø 400 мм
- ▶ Третий охлаждающий вал Ø 400 мм, в зависимости от конечного продукта
- ▶ Чистящая система из 3-х валов
- ▶ Воздушный нож
- ▶ Весь узел регулируется в вертикальном и горизонтальном направлении
- ▶ Толщиномер с радиоактивным, ИК или рентгеновским сенсором. Опция: ИК сенсор для измерения отдельного слоя
- ▶ Направляющие шероховатые валы с антивандальным покрытием

ПОСЛЕДУЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ▶ Обрезка кромок до узла обработки коронным разрядом
- ▶ Либо односторонняя обработка коронным разрядом, либо односторонняя переключаемая, либо двухсторонняя
- ▶ Вал охлаждения после узла коронной обработки
- ▶ Опция: секция отпуска
- ▶ Осциллирующая рама или осцилляция намотчика
- ▶ Система инспекции пленки

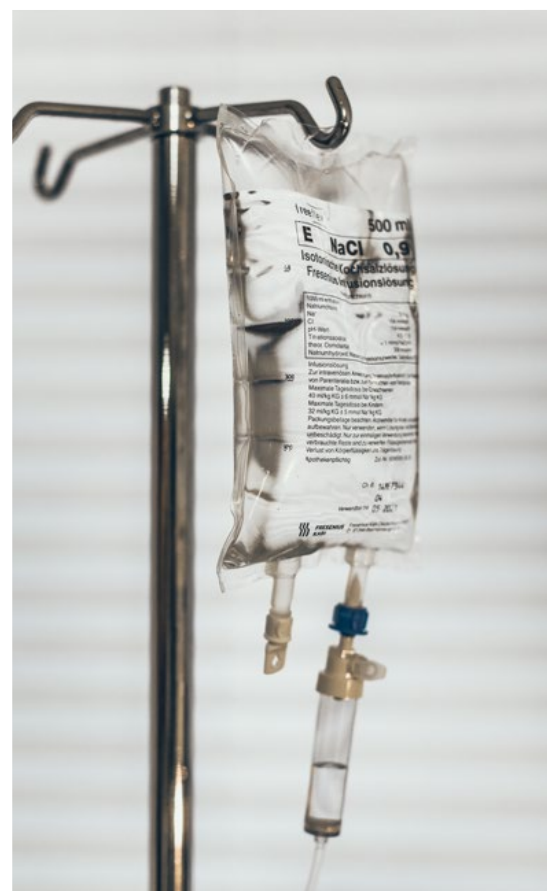
СИСТЕМА НАМОТКИ

- ▶ Поворотный намотчик для производства джамбо-бобин, макс. диаметр бобины до 1.500 мм
- ▶ Горизонтальный сдвижной намотчик для намотки с разрезкой на бобины и намотки джамбо-бобин на 3" и 6" намоточные валы



Оптимальная комбинация слоев для продолжительного хранения

Многослойные барьерные пленки не имеют себе равных, когда речь идет об упаковке скоропортящихся продуктов питания, таких как мясо, сыр или рыба.



▶ **Воспользуйтесь
преимуществами
наших лидирующих
позиций в сфере
экструзионных
технологий.**

**АНАЛИЗ
РАЗРАБОТКА
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ТЕСТИРОВАНИЕ
СВОЕВРЕМЕННАЯ ПОСТАВКА
СЕРВИСНАЯ ПОДДЕРЖКА
УДОВЛЕТВОРЕННОСТЬ ЗАКАЗЧИКА**

SML
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

SML - Head Office

Gewerbepark Ost 32
4846 Redlham
Austria
Phone: +43 7673 90999
E-mail: sml@sml.at
www.sml.at

SML - Machinery Far East Sdn Bhd

(1029958-P)
1201 Block B, Menara Amcorp
No.18 Jalan Persiaran Barat
46050 Petaling Jaya
Selangor Darul Ehsan,
Selangor, Malaysia
Phone: +60 3 7955 9098
E-mail: yen@sml.at

SML - Moscow Office

Ogorodny proezd, 5
Building 3, office 408
127254 Moscow
Russia
Phone: +7 495 618 8007
E-mail: kna@sml.at

SML - Beijing Office

Unit 1410, Landmark Tower
No. 8 North Dongsanhuan Road
Chaoyang District
100004 Beijing, P.R. of China
Phone: +86 10 6590 0946
E-mail: sml@sml.bj.cn

**SML - North America
Service, Inc.**

Suite 204
85 Eastern Avenue
Gloucester MA 01930
USA
Phone: +1 978 281 0560
Mobile: +1 978 394 1553
E-mail: jom@sml.at



www.sml.at