

SML
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

100%
eXtrusion
SPINNING LINES

AUSTROFIL -
МУЛЬТИФИЛАМЕНТНЫЕ НИТИ
FDY, MDY, POY

ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА НИТЕЙ FDY,
MDY И POY



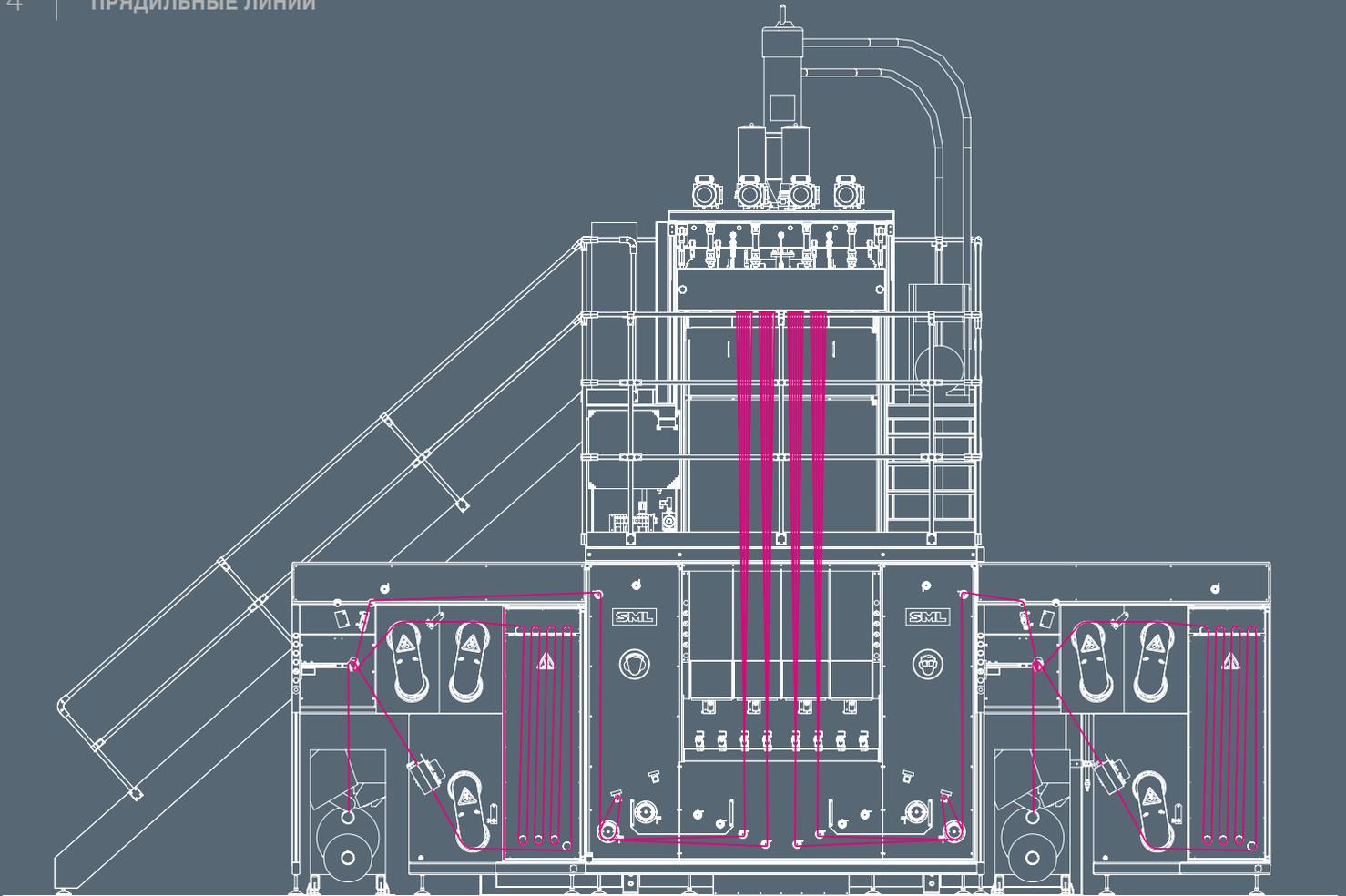


AUSTROFIL HT 4x2

ВВЕДЕНИЕ

Производство технических и текстильных нитей с максимальной производительностью и гибкостью требует правильно подобранного производственного оборудования. Благодаря инновационному детальному инжинирингу SML, а также постоянной модернизации и развитию ключевых компонентов прядильных систем, мы помогаем нашим клиентам быть успешными на высокоспециализированном рынке нитей.

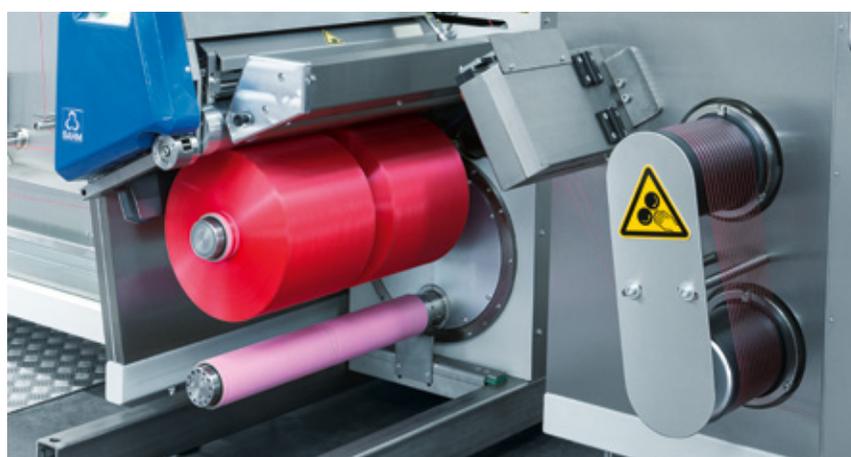
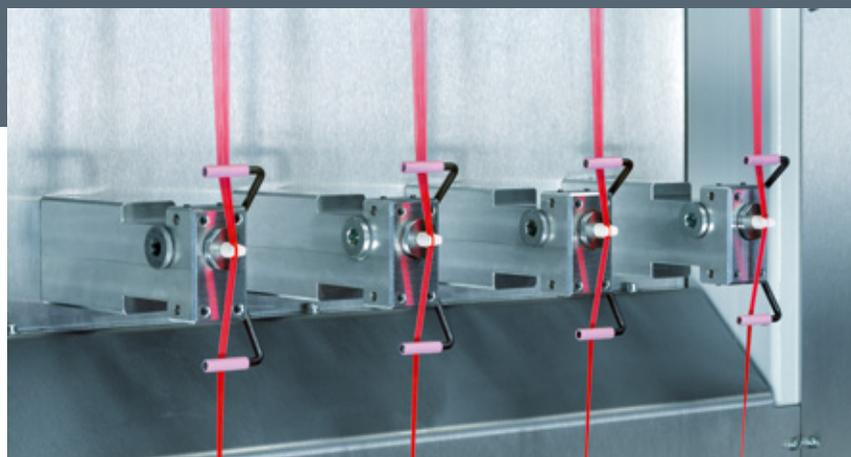
Линия Austrofil демонстрирует и подтверждает австрийское качество, а четыре предлагаемые нами прядильные линии, имеющие различную конфигурацию, отвечают требованиям любого клиента. Проверенная надежная концепция оборудования SML позволяет привлекать для эксплуатации наших линий минимальное число персонала и достигать при этом максимальной эффективности.



СОДЕРЖАНИЕ

AUSTROFIL HT 2x2/4 E / 75	6
AUSTROFIL HT 4x2/4 / 75	8
AUSTROFIL MT/POY 2x8	10
AUSTROFIL MT/POY "LINE BY LINE" 1x8	12
Описание линии	14
Описание компонентов	16

ПРЯДИЛЬНЫЕ ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ И ТЕКСТИЛЬНЫХ НИТЕЙ РР





AUSTROFIL HT 2x2/4 E/ 75

Прядильная линия SML “Compact” адаптирована к потребностям клиентов, планирующих выпускать небольшие партии продукции с максимальной эффективностью и гибкостью. С производительностью 110 кг/час на намотчике, данная линия оборудована одним экструдером и двумя секциями растяжения.

Две фильеры на одну нить обеспечивают отличные условия охлаждения, что позволяет получить высокую производительность и отличное качество нити.

- ▶ МАКСИМАЛЬНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ И ГИБКОСТЬ
- ▶ ВОЗМОЖНОСТЬ РАСШИРЕНИЯ ДО ВЕРСИИ HT 4x2/4
- ▶ ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН ЛИНЕЙНОЙ ПЛОТНОСТИ
- ▶ ВЫСОКАЯ СТЕПЕНЬ ПРОЧНОСТИ НИТЕЙ

Данную линию можно расширить до версии HT 4x2/4 с возможностью выпуска 8 или 16 нитей и максимальной производительностью 160 кг/час, установив в нее дополнительно два модуля растяжения и намотки.

Экструдер и прядильная секция компактной линии сконструированы таким образом, что позволяют работать на расширенной версии линии с максимальной производительностью.

Кроме того, как и во всех машинах SML, электронные компоненты линии находятся внутри кондиционируемого электроконтейнера.

ИСПОЛНЕНИЕ

НТ 2x2/4 Е/ 75, 4/8 нитей	
Полимер	Полипропилен, ПТР 10 - 35
Диапазон линейной плотности	165 – 4400 дтекс
Производительность	110 кг/ч, 2.64 т/сут.
Производительность экструдера	160 кг/ч

КОНФИГУРАЦИЯ

Система дозирования	Объемная система дозирования с 2 добавками
Экструдер Мотор переменного тока с инвертором	1 шт. 75 / 28 D Вкл. статический смеситель
Секция загрузки	С водяным охлаждением, замкнутый контур
Прядильная балка	С электронагревом
Прядильные насосы	4 шт., по 2 выхода на каждый
Фильтры	8 шт., Ø 110 мм
Галеты	Ø 160 мм, индуктивный нагрев, подшипники со смазкой на весь срок их службы
Пневмоперепутывание	Heberlein, PolyJet

УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ И ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ

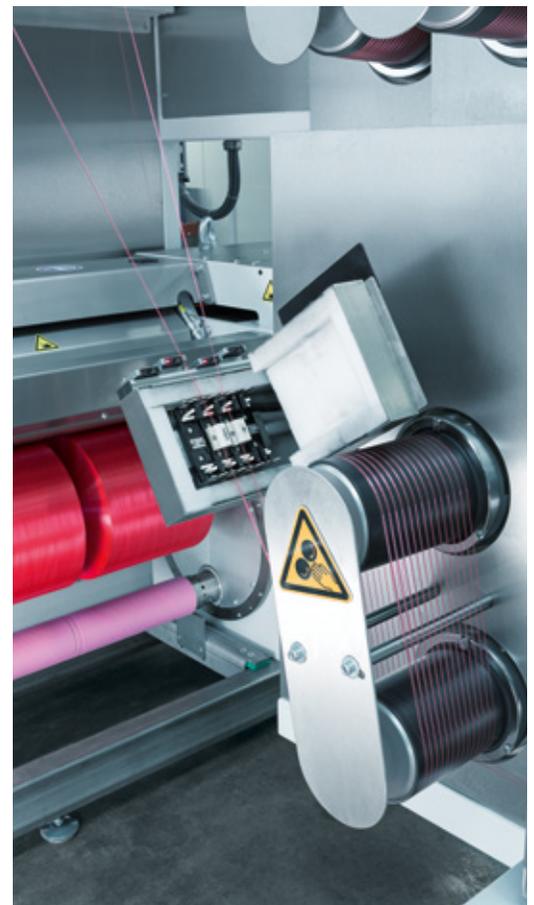
Установленная мощность	247 кВт
Среднее потребление энергии	Прибл. 94 кВт
Максимальный расход сжатого воздуха	700 Нм³/ч
Средний расход сжатого воздуха	280 Нм³/ч
Давление компрессора	7.5 бар
Мощность охлаждения чиллера	63.000 ккал/ч

НАМОТКА

Намотчик	Автоматический поворотный намотчик
Механическая скорость намотки	1000 – 3500 м/мин
Диаметр бобины	макс. 320 мм

ЗАНИМАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ

Длина	8.100 мм
Ширина	7.200 мм
Высота	Прибл. 6.000 мм (в зависимости от системы дозирования)





AUSTROFIL HT 4x2/4/ 75

Благодаря решению SML создать тип машины для производства технических и текстильных нитей, была разработана прядильная линия, оснащенная четырьмя модулями растяжения и намотки. Данная линия стала самой популярной моделью в портфолио компании.

Более 200 линий данной версии уже было поставлено по всему миру, что повлияло на формирование нового эталона PP нитей высокой и средней степени прочности.

Благодаря тщательно продуманному дизайну камеры с горячим воздухом в секции растяжения, удается достигать высочайшей степени прочности нитей при большой линейной плотности и на высоких скоростях производства.

С учетом того, что наши линии обеспечивают Заказчику отличную стабильность производства, все это позволило стать SML лидером на рынке компактных прядильных линий для производства технических нитей PP.

- ▶ НИТИ ВЫСОКОЙ И СРЕДНЕЙ СТЕПЕНИ ПРОЧНОСТИ
- ▶ ПРЕКРАСНАЯ ПРОЧНОСТЬ НИТИ С ВЫСОКОЙ ЛИНЕЙНОЙ ПЛОТНОСТЬЮ ПРИ БОЛЬШИХ СКОРОСТЯХ ПРОИЗВОДСТВА
- ▶ ОТЛИЧНАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА

ИСПОЛНЕНИЕ

НТ 4x2/4/ 75, 8/16 нитей	
Полимер	Полипропилен, ПТР 10 - 35
Диапазон линейной плотности	165 – 4400 дтекс
Производительность	160 кг/ч, 3.84 т/сут.

КОНФИГУРАЦИЯ

Система дозирования	Волюметрическое дозирование с 2 добавками
Экструдер Мотор переменного тока с инвертором	1 шт. 75 / 28 D Вкл. статический смеситель
Секция загрузки	С водяным охлаждением, замкнутый контур
Прядильная балка	С электронагревом
Прядильные насосы	4 шт., по 2 выхода на каждый
Фильтры	8 шт., Ø 110 мм
Галеты	Ø 160 мм, индуктивный нагрев, подшипники со смазкой на весь срок их службы
Пневмоперепутывание	Heberlein, PolyJet

УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ И ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ

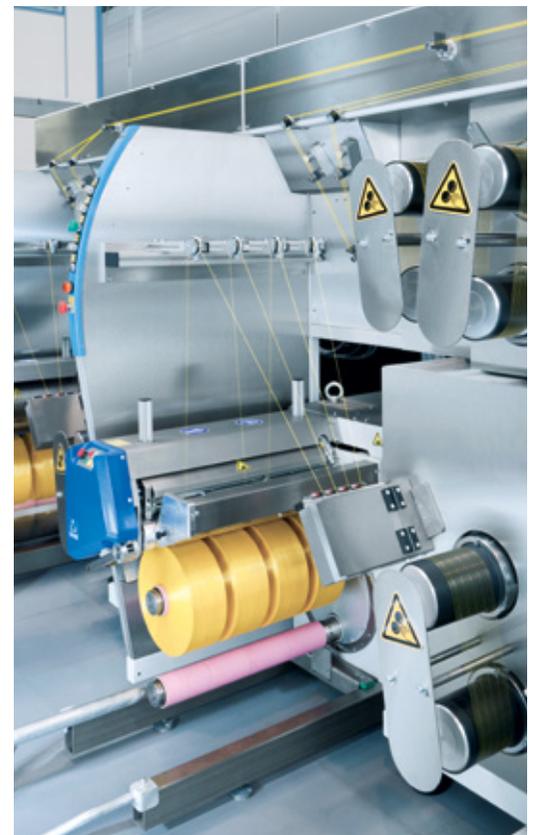
Установленная мощность	400 кВт
Среднее потребление энергии	Прибл. 154 кВт
Максимальный расход сжатого воздуха	1000 Нм ³ /ч
Средний расход сжатого воздуха	550 Нм ³ /ч
Давление компрессора	7.5 бар
Мощность охлаждения чиллера	63.000 ккал/ч

НАМОТКА

Намотчик	Автоматический поворотный намотчик
Механическая скорость намотки	1000 – 3500 м/мин.
Диаметр бобины	макс. 320 мм

ЗАНИМАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ

Длина	11.000 мм
Ширина	7.200 мм
Высота	Прибл. 6.000 мм (в зависимости от системы дозирования)





AUSTROFIL MT/POY 2x8

Помимо линий для производства технических нитей, имя Austrofil также стало синонимом производства высококачественных, предварительно ориентированных PP нитей средней прочности. На сегодня прядильные линии SML для выпуска текстильных нитей широко известны и активно используются в производстве по всему миру.

Нити MT и POY используются для различных сфер текстильной индустрии, например, нити шениль применяются для изготовления обивки мебели, матрасов, тканых и плетеных полотен, а

также для эксклюзивной спортивной одежды и обивки для салонов автомобилей.

Данная линия может производить нить в большом диапазоне линейной плотности и с различной плотностью на филламент (dpf). Учитывая, что однородность цвета для данной продукции всегда является важнейшим требованием, линия оснащена высокоточной и при этом легкой в обслуживании интегрированной системой дозирования. Линия MT/POY может производить одновременно шестнадцать нитей в низком диапазоне плотности или восемь нитей в высоком диапазоне плотности.

Эффективное предварительное пневмоперепутывание и две ступени растяжения являются ключевыми факторами для обеспечения высокого качества текстильной нити, а намотчики особой конструкции гарантируют получение бобин идеальной формы даже при выпуске цветных нитей с высокой степенью удлинения.

- ▶ **ВЫСОЧАЙШЕЕ КАЧЕСТВО ТЕКСТИЛЬНОЙ НИТИ**
- ▶ **ОТЛИЧНОЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ЦВЕТА**
- ▶ **ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН ЛИНЕЙНОЙ ПЛОТНОСТИ И ПЛОТНОСТИ НА ФИЛЛАМЕНТ**
- ▶ **ИДЕАЛЬНАЯ ФОРМА БОБИНЫ ДАЖЕ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ НИТИ С ВЫСОКОЙ СТЕПЕНЬЮ УДЛИНЕНИЯ**

ИСПОЛНЕНИЕ

MT/POY 2x8, 16 нитей	
Полимер	Полипропилен, ПТР 10 - 35
Диапазон линейной плотности	110-1100 дтекс
Производительность	110 кг/ч, 2.64 т/сут.

КОНФИГУРАЦИЯ

Система дозирования	Объемная система дозирования с 2 добавками
Экструдер Мотор переменного тока с инвертором	1 шт. 75 / 28 D Вкл. статический смеситель
Секция загрузки	С водяным охлаждением, замкнутый контур
Прядильная балка	С электронагревом
Прядильные насосы	4 шт., по 2 выхода на каждый
Фильтры	8 шт., Ø 110 мм
Предварительное пневмоперепутывание	Heberlein, Migra-Jet
Галеты	Ø 160 мм, индуктивный нагрев, подшипники со смазкой на весь срок их службы
Пневмоперепутывание	Heberlein, PolyJet

УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ И ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ

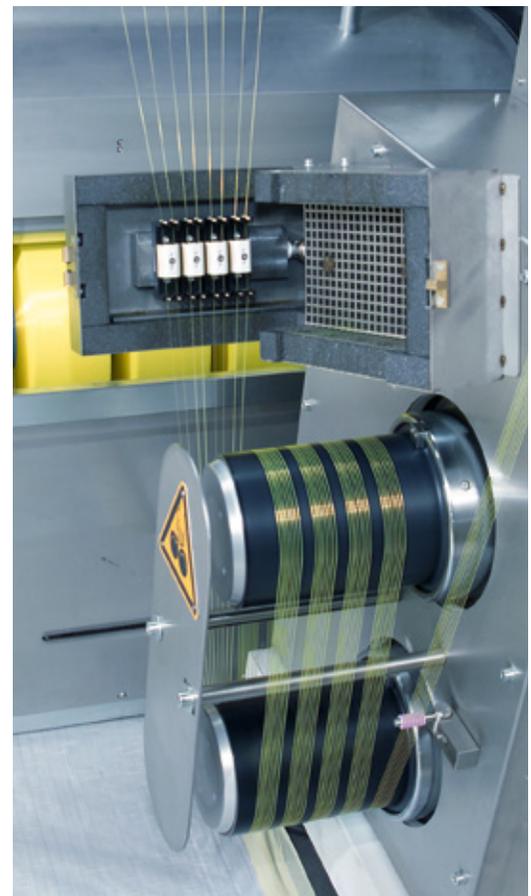
Установленная мощность	228 кВт
Среднее потребление энергии	Прибл. 87 кВт
Максимальный расход сжатого воздуха	500 Нм³/ч
Средний расход сжатого воздуха	200 Нм³/ч
Давление компрессора	7.5 бар
Мощность охлаждения чиллера	55.000 ккал/ч

НАМОТКА

Намотчик	Автоматический поворотный намотчик
Механическая скорость намотки	2500 - 3500 м/мин.
Диаметр бобины	макс. 420 мм

ЗАНИМАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ

Длина	6.100 мм
Ширина	7.400 мм
Высота	Прибл. 6.000 мм (в зависимости от системы дозирования)





AUSTROFIL MT/POY "LINE BY LINE" 1x8

Концепция "LINE BY LINE" MT/POY гарантирует высокую гибкость производства. Один модуль линии представляет собой комплектную прядильную систему на восемь нитей.

Базовый модуль линии включает в себя систему управления, рассчитанную на расширение до пяти дополнительных модулей, при этом каждый из них имеет производительность до 20 кг/час. Конструкция линий рассчитана на производство небольших партий нити и быструю смену продукта. Очень короткий путь распределения расплава обеспечивает быструю смену цветов с минимальными отходами.

- ▶ КОМПАКТНЫЙ И МОДУЛЬНЫЙ ДИЗАЙН ЛИНИИ
- ▶ ОТЛИЧНАЯ ОДНОРОДНОСТЬ НИТИ (USTER)
- ▶ БЫСТРАЯ СМЕНА ЦВЕТА ИЛИ ПРОДУКТА
- ▶ НЕБОЛЬШАЯ ПЛОЩАДЬ ПОД УСТАНОВКУ
- ▶ ПРОИЗВОДСТВО РАЗНОГО ПРОДУКТА НА КАЖДОМ МОДУЛЕ

Наряду с непревзойденным качеством нити, компактным дизайном, который включает экструзионную систему, прядильную секцию, чиллер, систему нанесения прядильного масла, предварительное пневмоперепутывание, модули растяжения с нагреваемыми галетами, а также высокоскоростные намотчики – все это оборудование в целом требует небольшую площадь под установку.

Нити, произведенные на прядильных линиях SML Austrofil MT/POY, известны своей однородностью (Uster). Кроме того, такие свойства, как хорошее удлинение, прочность, однородность распределения прядильного масла упрощают последующее текстурирование нити, ее плетение или ткачество.

ИСПОЛНЕНИЕ

MT/POY "LINE BY LINE" 1x8, 8 нитей	
Полимер	Полипропилен, ПТР 25 - 35
Диапазон линейной плотности	78 - 167 дтекс
Производительность	20 кг/ч, 0.48 т/сут.

КОНФИГУРАЦИЯ

Система дозирования	Объемная система дозирования с 2 добавками
Экструдер Мотор переменного тока с инвертором	1 шт. 30 / 28 D Вкл. статический смеситель
Секция загрузки	С водяным охлаждением, замкнутый контур
Прядильная балка	С электронагревом
Прядильные насосы	1 шт., с 8 выходами
Фильтры	8 шт., Ø 56 мм
Предварительное пневмоперепутывание	Heberlein, Migra-Jet
Галеты	Ø 160 мм, индуктивный нагрев, подшипники со смазкой на весь срок их службы
Предварительное пневмоперепутывание	Heberlein, PolyJet

УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ И ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ

Установленная мощность	40 кВт
Среднее потребление энергии	Прибл. 25 кВт
Максимальный расход сжатого воздуха	325 Нм³/ч
Средний расход сжатого воздуха	200 Нм³/ч
Давление компрессора	7.5 бар
Мощность охлаждения чиллера	35.000 ккал/ч

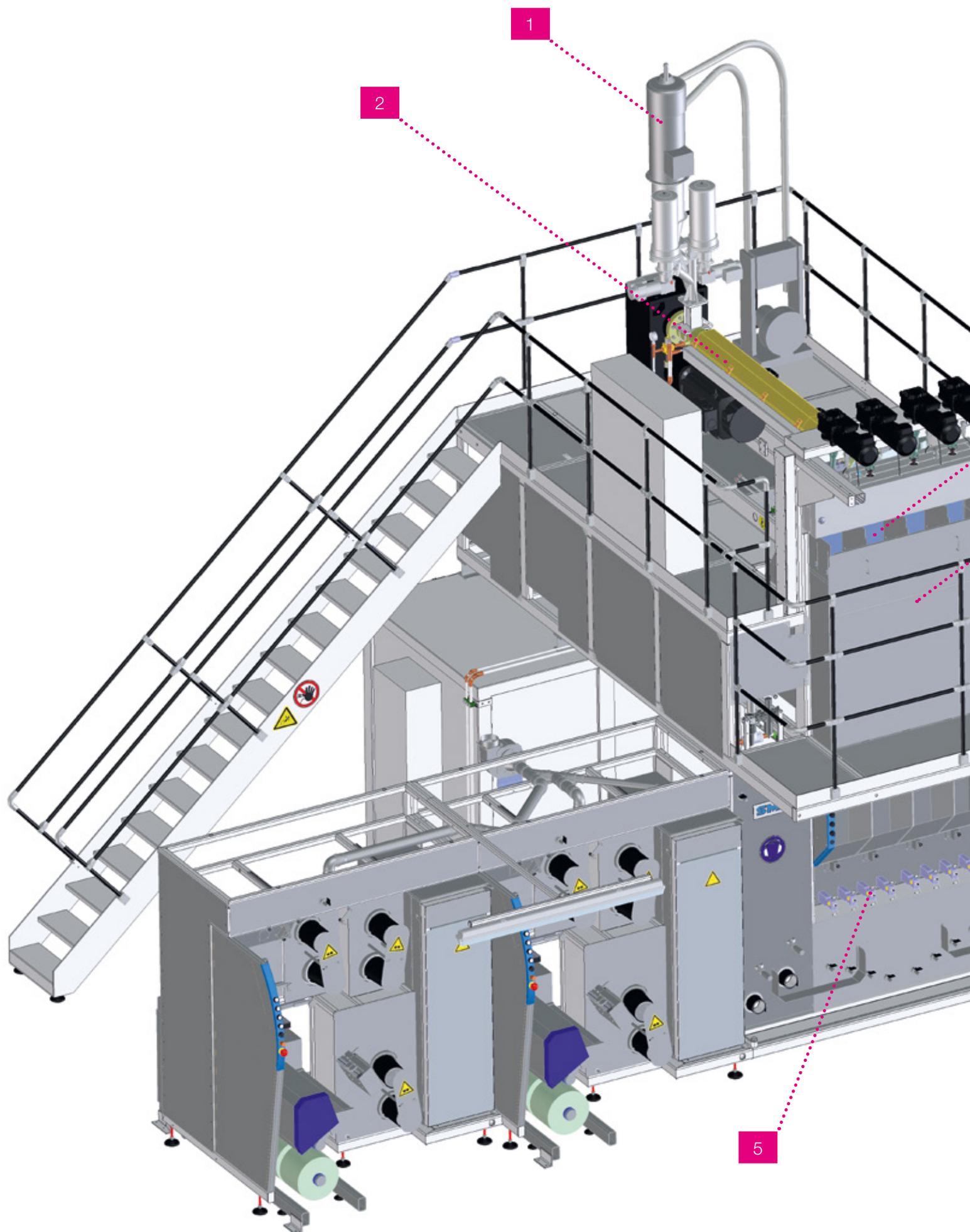
НАМОТКА

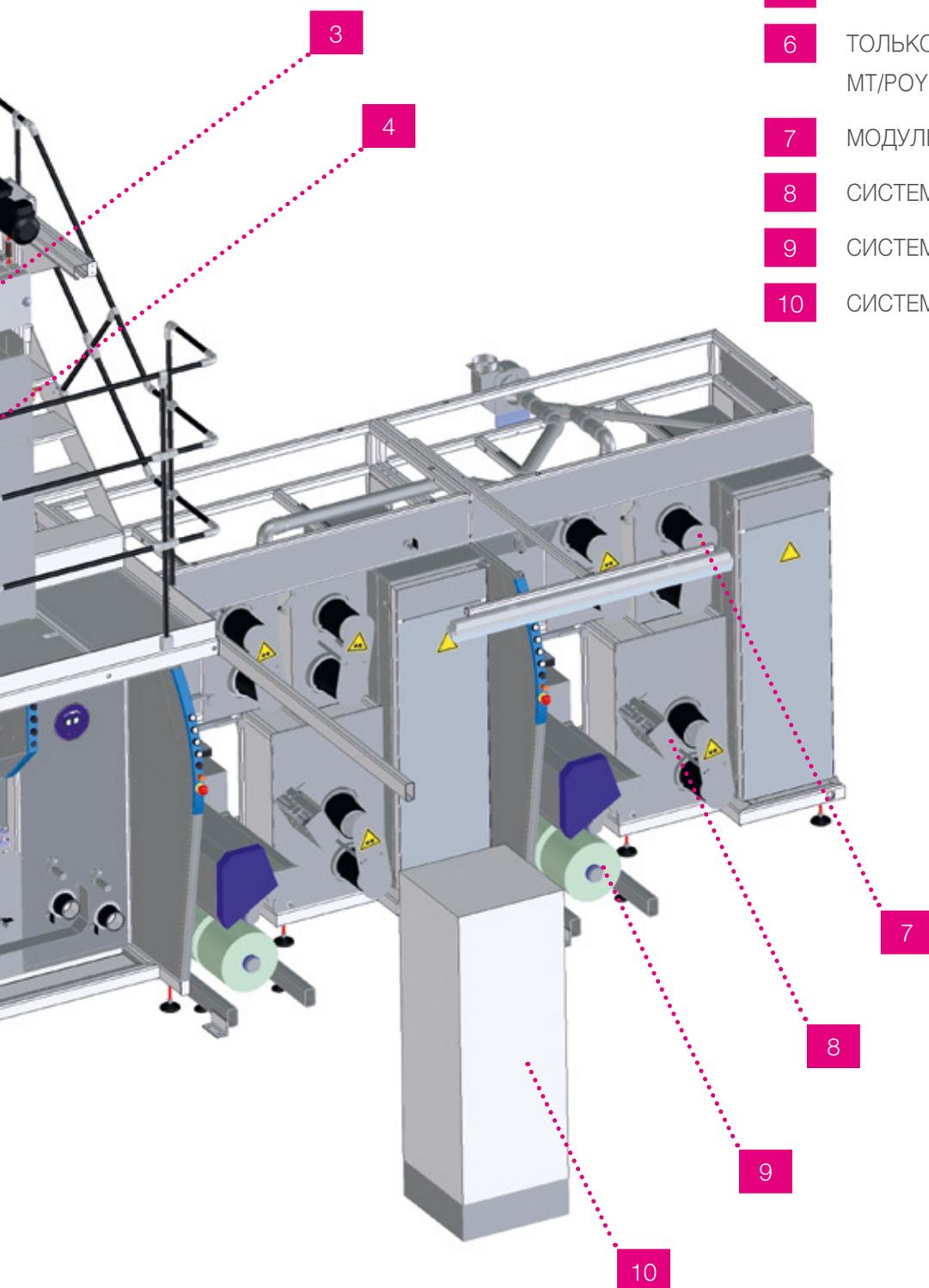
Намотчик	Автоматический поворотный намотчик
Механическая скорость намотки	2500 - 3500 м/мин.
Диаметр бобины	макс. 420 мм

ЗАНИМАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ

Длина	6.100 мм
Ширина	7.400 мм
Высота	Прибл. 6.000 мм (в зависимости от системы дозирования)







- 1 ПОДАЧА СЫРЬЯ И ДОЗИРОВАНИЕ
- 2 ЭКСТРУЗИОННЫЙ УЗЕЛ
- 3 ПРЯДИЛЬНАЯ СЕКЦИЯ
- 4 СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ
- 5 НАНЕСЕНИЕ ПРЯДИЛЬНОГО МАСЛА
- 6 ТОЛЬКО НА ЛИНИИ МТ 2Х8 И ЛИНИИ МТ/РОУ "LINE BY LINE"
- 7 МОДУЛЬ РАСТЯЖЕНИЯ
- 8 СИСТЕМА ПНЕВМОПЕРЕПУТЫВАНИЯ
- 9 СИСТЕМА НАМОТКИ
- 10 СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ SMILE



Экструзионный узел

1 ПОДАЧА СЫРЬЯ И ДОЗИРОВАНИЕ

Мультифиламентные линии SML оборудованы очень точными системами объемного дозирования, которые позволяют точно и непрерывно воспроизводить требуемые цветовые эффекты.

Кроме того, помимо основного компонента, как правило, в дозирующей системе устанавливаются дополнительно два компонента для добавок, таких как мастербатч или УФ стабилизаторы. В зависимости от целей применения предлагаются также гравиметрические системы дозирования.

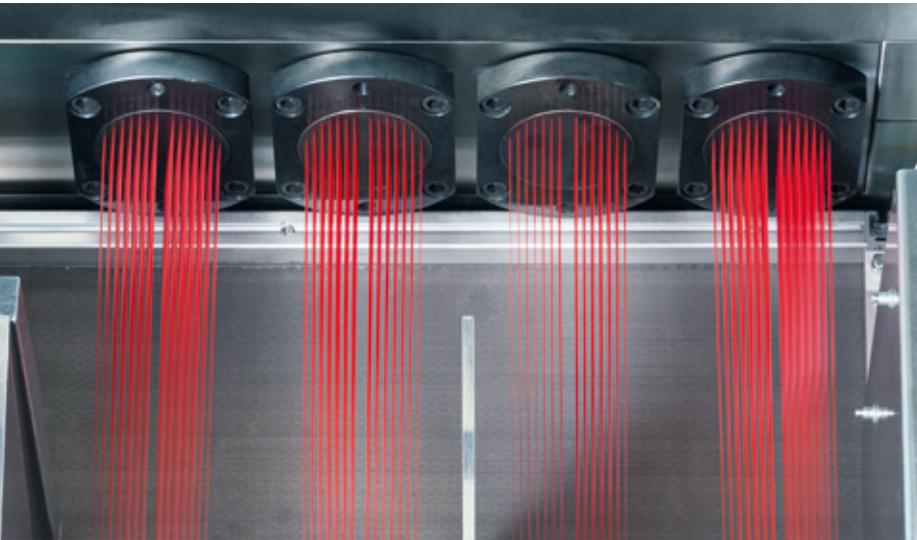


2 ЭКСТРУЗИОННЫЙ УЗЕЛ

Прядильные линии SML оснащены высокоэффективными одношнековыми экструдерами с диаметром шнека 75мм (MT/POY "LINE BY LINE" – диаметром шнека 30мм) и соотношением L/D 28 (длина/диаметр). Высокая производительность, барьерный дизайн шнека и дополнительный статический смеситель гарантируют высочайшее качество расплава и отличное распределение цвета.

Для привода шнека используются мотор переменного тока с воздушным охлаждением и редуктор с водяным охлаждением. Непрерывные фильтры расплава предлагаются как опция.

▶ ПРОСТОЙ ДОСТУП К ЭКСТРУЗИОННОМУ УЗЛУ С ПЛАТФОРМЫ



Прядильная секция

3 ПРЯДИЛЬНАЯ СЕКЦИЯ

Прядильная балка с пластинчатыми электрическими нагревателями обеспечивает стабильное производство и простоту техобслуживания. Все прядильные насосы имеют два выхода и подают поток расплава к восьми прядильным пакетам диаметром 110мм. Каждый поток имеет гарантированно одинаковое время нахождения в канале расплава, что обеспечивает равномерное качество нити. Более того, абсолютно вертикальная траектория движения нити позволяет получить отличное качество прядения и бесперебойное производство.

ИСКЛЮЧЕНИЕ:

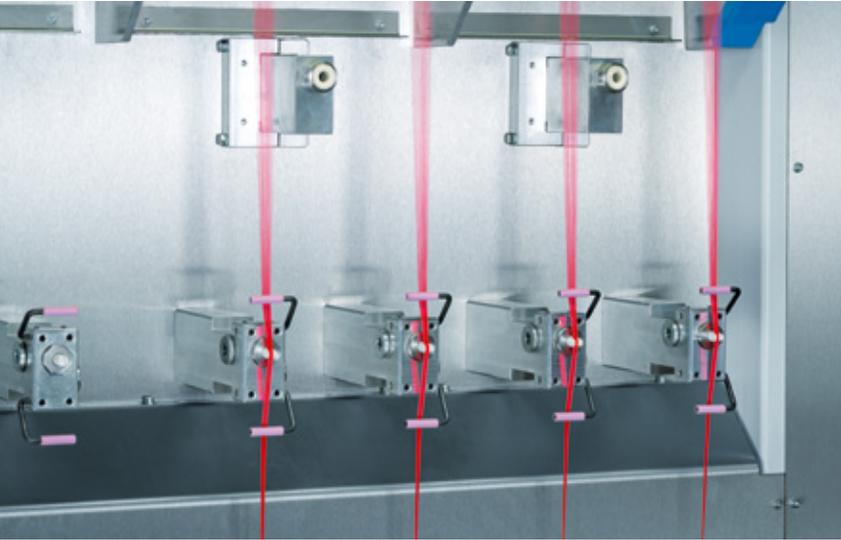
Линия версии МТ/РΟΥ "LINE BY LINE" включает прядильный насос с 8 выходами и каждый из них распределяет поток расплава к 8 прядильным пакетам диаметром 56 мм.

- ▶ ВЕРТИКАЛЬНАЯ ТРАЕКТОРИЯ ДВИЖЕНИЯ НИТИ ГАРАНТИРУЕТ ОТЛИЧНОЕ КАЧЕСТВО ПРЯДЕНИЯ И БЕСПЕРЕБОЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО
- ▶ ЭФФЕКТИВНАЯ СИСТЕМА ПОДАЧИ ВОЗДУХА ДЛЯ РАВНОМЕРНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
- ▶ ТРИ ИНДИВИДУАЛЬНО РЕГУЛИРУЕМЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ЗОНЫ ОХЛАЖДЕНИЯ НА ЛИНИЯХ НТ

4 СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

Эффективные узлы охлаждения подают охлаждающий воздух с определенной температурой и скоростью к филаментам для равномерного их охлаждения.

Линии НТ имеют в своем составе три индивидуально-регулируемые горизонтальные зоны, что обеспечивает требуемую скорость воздуха для высококачественного охлаждения.



Нанесение
прядельного
масла

5 НАНЕСЕНИЕ ПРЯДЕЛЬНОГО МАСЛА

Прядильное масло подается к керамическим форсункам аппликатора с помощью точно работающих зубчатых насосов.

Отдельный выход насоса для каждой нити гарантирует подачу точного и равномерного количества масла. Резервуар для прядельного масла оснащен датчиком уровня, а фильтр предотвращает блокировку системы подачи масла.

6 ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ПНЕВМОПЕРЕПУТЫВАНИЕ

ТОЛЬКО НА ЛИНИИ МТ 2Х8 И ЛИНИИ МТ/РОУ "LINE BY LINE"

С помощью воздушных сопел филаменты спрессовываются в станции предварительного пневмоперепутывания. Это позволяет обеспечить превосходную обработку нити на протяжении всего рабочего цикла в линии.

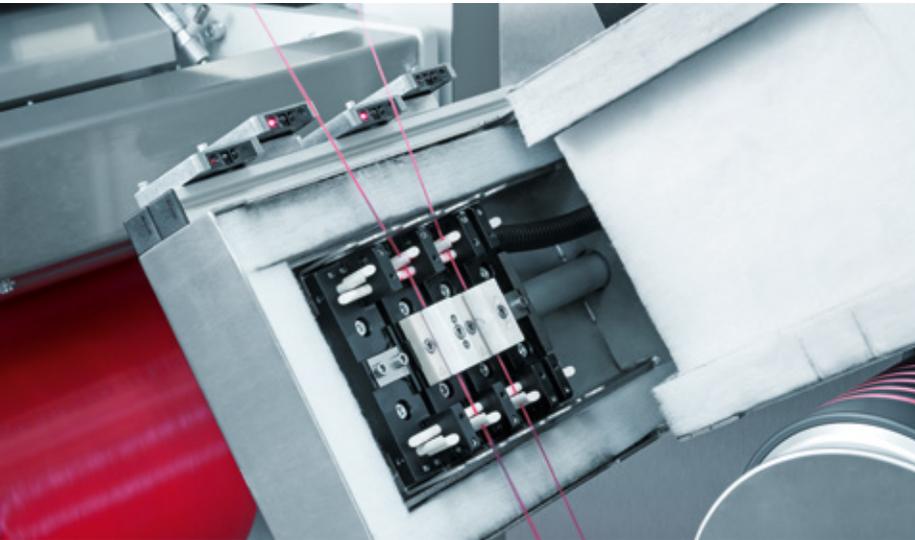
7 МОДУЛЬ РАСТЯЖЕНИЯ

Высокая прочность нити достигается благодаря современной системе растяжения, где нить проходит очень тщательную обработку.

Благодаря отлично продуманному дизайну траектории движения нити в специальной камере горячего воздуха (только в НТ линиях) высочайшие показатели прочности достигаются даже при работе с толстой нитью на высоких скоростях. Успешное производство нити из низкокачественного сырья также возможно.

Три пары роликов растяжения могут обеспечить степень растяжения до 1:8, а камера горячего воздуха на втором этапе растяжения позволяет добиться высококачественной прочности нити.

► **ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ НИТИ БЛАГОДАРЯ КАМЕРЕ ГОРЯЧЕГО ВОЗДУХА**



Узел пневмоперепутывания

8 СИСТЕМА ПНЕВМОПЕРЕПУТЫВАНИЯ

SML использует первоклассные керамические сопла пневмоперепутывания, при этом необходимы только два комплекта для того, чтобы покрыть весь диапазон линейной плотности. Данные сопла устанавливаются в звукоизолирующем коро-

бе, выполненном из нержавеющей стали. Количество узлов (мест, где нить собирается в компактный пучок) на метр регулируется давлением воздуха.

9 СИСТЕМА НАМОТКИ

Линии SML имеют в своем составе полностью автоматизированные поворотные намотчики. Первоклассное качество намотки на высоких скоростях позволяет получить на выходе безупречно намотанные бобины с высококачественной нитью.

СТАНДАРТНЫЕ ДАННЫЕ НАМОТЧИКА ДЛЯ ЛИНИЙ SF

Количество нитей	2/4
Диаметр гильзы	75 мм
Длина траверсы	250/120 мм
Диаметр бобины	Макс. 320 мм
Механическая скорость намотки	Макс. 3500 м/мин.

▶ ПЕРВОКЛАССНОЕ КАЧЕСТВО НАМОТКИ НИТИ С ВЫСОКИМ И НИЗКИМ УДЛИНЕНИЕМ





Электроконтроллер

10 СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ SMILE

Удобная для пользователя система управления с двумя сенсорными панелями (одна панель - для прядильной линии, одна – для намотчика) обеспечивает всю необходимую для операторов и обслуживающего персонала функциональность для управления линией. Все необходимое, начиная с ввода рецептуры сырья и заканчивая установкой параметров намотчика, может быть осуществлено с этих терминалов управления.

Такие возможности, как различные уровни доступа, управление сигналами тревог, ввод и сохранение рецептов, удаленный доступ через интернет, являются стандартными. Для расширенного анализа тенденций и обработки качественных показателей, данные могут быть переданы в систему обработки на отдельно стоящий компьютер, либо в систему хранения данных.

Электрооборудование устанавливается в электрощитовую с системой кондиционирования. Все эти ориентированные на Клиента решения поставляются полностью электрически сконфигурированными, а в качестве комплектующих используются только первоклассные и проверенные компоненты.

- ▶ ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫЙ КОНТРОЛЬ ВСЕХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПАРАМЕТРОВ
- ▶ ВОЗМОЖНОСТЬ УДАЛЕННОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ



Панель управления

	НТ 2x2/4 Е/ 75 4/8 НИТЕЙ	НТ 4x2/4/ 75 8/16 НИТЕЙ	МТ/РОУ 2x8 16 НИТЕЙ	МТ/РОУ "LINE BY LINE" 1x8 8 НИТЕЙ
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Полимер	Полипропилен, ПТР 10 - 35			Полипропилен, ПТР 25 - 35
Диапазон линейной плотности	165 – 4400 дтекс	165 – 4400 дтекс	110 – 1100 дтекс	78 - 167 дтекс
Производительность	110 кг/ч. 2.64 т/сут.	160 кг/ч. 3.84 т/сут.	110 кг/ч. 2.64 т/сут.	20 кг/ч. 0.48 т/сут.
Система дозирования	Объемная система дозирования с 2 добавками (возможны альтернативы как опция)			
Экструдер (мм) L/D (длина/диаметр)	75/28	75/28	75/28	30/28
Прядильная балка	Электрический нагрев пластинчатыми нагревателями	Электрический нагрев пластинчатыми нагревателями	Электрический нагрев пластинчатыми нагревателями	Электрический нагрев патронными нагревателями
Прядильные насосы	4 шт., 2 выхода в каждом	4 шт., 2 выхода в каждом	4 шт., 2 выхода в каждом	1 шт., 8 выходов в каждом
Фильтры	8 шт., Ø110мм	8 шт., Ø110мм	8 шт., Ø110мм	8 шт., Ø56мм
Предварительное пневмоперепутывание	нет	нет	Heberlein, Migra-Jet	Heberlein, Migra-Jet
Галеты	Ø 160мм, индукционный нагрев, подшипники со смазкой на весь срок их службы			
Пневмоперепутывание	Heberlein, PolyJet			
Намотчик	Автоматический поворотный намотчик	Автоматический поворотный намотчик	Автоматический поворотный намотчик	Автоматический поворотный намотчик
Скорость намотки	1000-3500м/мин.	1000-3500м/мин.	2500-3500м/мин.	2500-3500м/мин.
Диаметр бобины	320мм	320мм	420мм	420мм

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ				
Длина	8.100мм	11.000мм	6.100мм	6.100мм
Ширина	7.200мм	7.200мм	7.400мм	7.400мм
Высота со стандартной системой дозирования	6.000мм	6.000мм	6.000мм	6.000мм

ДЛЯ ЗАПИСЕЙ:

SML

EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

SML - Head Office

Bundesstrasse 1a
A-4860 Lenzing, Austria
Phone: +43-7672-912-0
Fax: +43-7672-912-9
E-mail: sml@sml.at
www.sml.at

SML - Machinery Far East Sdn Bhd

(1029958-P)
1201 Block B, Menara Amcorp
No.18 Jalan Persiaran Barat
46050 Petaling Jaya
Selangor Darul Ehsan,
Selangor, Malaysia
Phone: +60-3-7955-9098
Fax: +60-3-7955-9981
E-mail: yen@sml.at

SML - Moscow Office

Ogorodny proezd, 5
Building 6, office 504
127254 Moscow
Russia
Phone: +7 495 618 8007
Fax: +7 495 619 5961
E-mail: kna@sml.at

SML - Beijing Office

Unit 1410, Landmark Tower
No. 8 North Dongsanhuan Road
Chaoyang District
100004 Beijing, P.R. of China
Phone: +86-10-6590-0946
Fax: +86-10-6590-0949
E-mail: sml@sml.bj.cn

100%
eXtrusion
SPINNING LINES

АНАЛИЗ | РАЗРАБОТКА | ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ
ТЕСТИРОВАНИЕ | СВОЕВРЕМЕННАЯ ПОСТАВКА
СЕРВИСНАЯ ПОДДЕРЖКА | УСПЕХ ЗАКАЗЧИКА

www.sml.at