

▶ Линии  
экструзионного  
покрытия и  
ламинирования

**SML**  
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

▶ **FlexPack®**  
ГИБКАЯ УПАКОВКА



Extrusion lines –  
engineered to perform

# Одна концепция и бесчисленные преимущества

Инновационный дизайн линии нанесения покрытия и ламинирования FlexPack® SML позволяет работать с большим разнообразием структур. Линия отличается экономичностью и удобством в эксплуатации, обеспечивая при этом исключительное

качество продукции. Модульная концепция делает возможным установку второго ламинатора.

## Основные особенности

- Небольшая площадь под установку
- Удобство обслуживания
- Высококачественные компоненты
- Наилучшее соотношение «цена-качество»
- Простота эксплуатации

Полотно	ВОПП пленка, ВОРЕТ пленка, РА пленка, бумага, алюминиевая фольга, металлизированная пленка, барьерная пленка, нетканое полотно и пр.
Экструзионный материал	LDPE, PP, EAA, EMA, EVA, ИОНОМЕРЫ и пр.
Вес покрытия	8 – 50 г/м <sup>2</sup> (в зависимости от продукта)

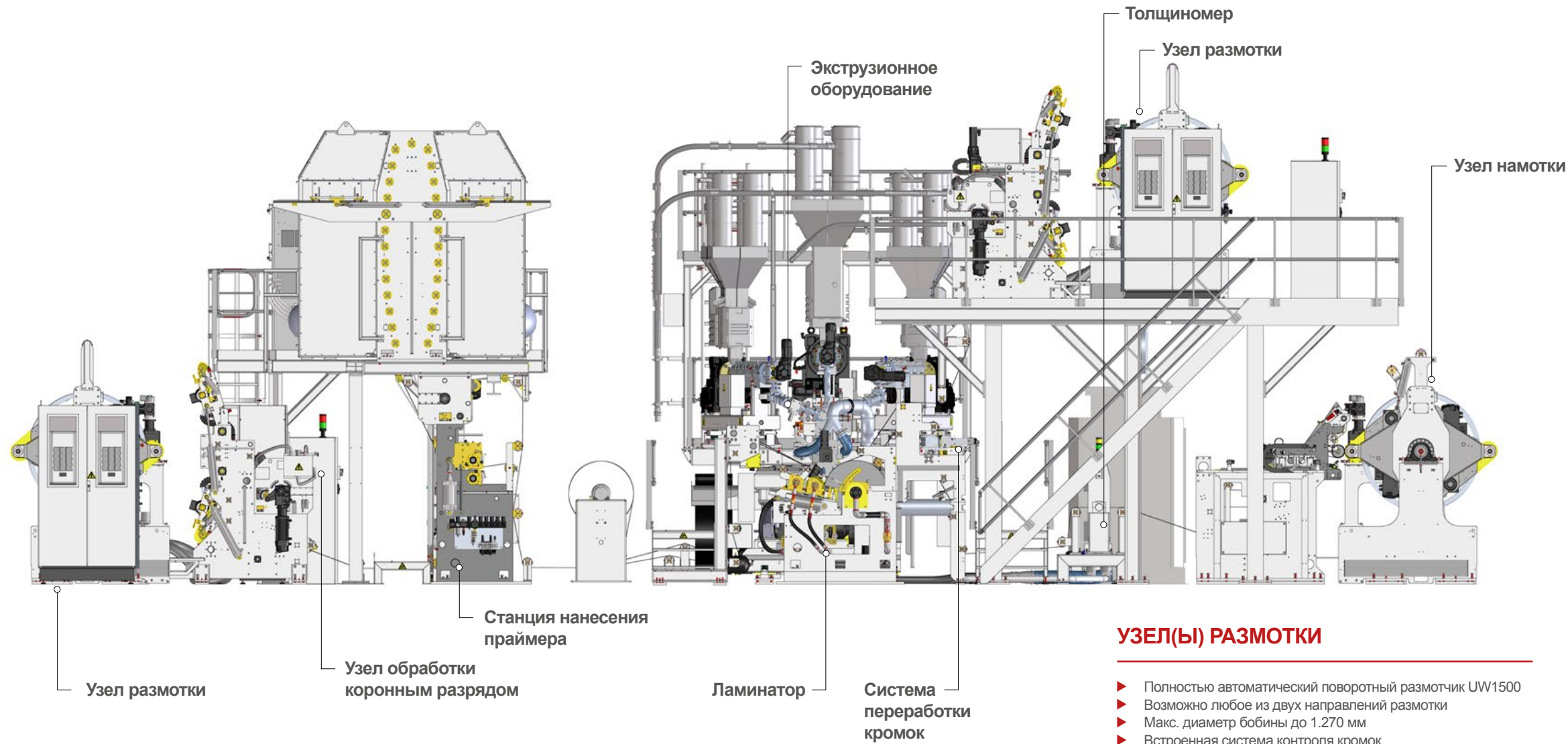
Типы линий	<b>FlexPack® 1500</b>	<b>FlexPack® 1800</b>
Ширина продукта	700 – 1.350 мм	800 – 1.650 мм
Макс. мех. скорость линии	350 м/мин.	350 м/мин.
Макс. мех. скорость линии, без вала	450 м/мин.	450 м/мин.

## ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ▶ Платформа экструдера,двигающаяся по встроенным в пол рельсам и моторизованная регулировка по 3 осям
- ▶ Полностью интегрированный экструдер вкл. гравиметрическую порционную систему дозирования (макс. 6 компонентов на каждый экструдер)
- ▶ Экструдер А: Ø 90/33 L/D
- ▶ Экструдер В: Ø 60/33 L/D
- ▶ Опция: третий экструдер
- ▶ Фильтр расплава и клапан давления расплава
- ▶ Соэкструзионный блок формовки на 3 слоя с изменяемой геометрией (опция: 5 слоев)
- ▶ Т-канальная голова с внутренней деклинг-системой и системой уплотнения кромок (EBR)
- ▶ Система разделения головы для удобной чистки головы

## УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ

- ▶ Вал охлаждения Ø 800 мм
- ▶ Обрезиненный прижимной вал Ø 200 мм
- ▶ Опорный стальной вал Ø 250 мм
- ▶ Отдельные контуры охлаждения для вала охлаждения и прижимного вала
- ▶ Быстросменная система для валов
- ▶ Отрывной вал на выходе узла охлаждения
- ▶ Электрически регулируемая тефлоновая лента



**Размеры:**  
 В 5,8 – 7 м  
 Д 15,5 – 24 м  
 Ш 11,5 – 15 м

**УЗЕЛ(Ы) КОРОННОЙ ОБРАБОТКИ**

- ▶ Приводной керамический обрабатывающий вал с обрезиненным прижимным валом
- ▶ Керамические электроды для обработки токопроводящих и непроводящих полотен

**ТОЛЩИНОМЕР(Ы)**

- ▶ Рама с датчиком бета-излучения (опционально иные типы датчиков)
- ▶ Опция: автоматический контроль профиля полотна

**СИСТЕМА ПЕРЕРАБОТКИ КРОМОК**

- ▶ Система обрезки кромок с дисковыми ножами с приводным противоожом
- ▶ Система отвода кромок, включающая в себя воздуходувку, систему Вентури и звукопоглотитель

**УЗЕЛ НАМОТКИ**

- ▶ Полностью автоматический поворотный намотчик W1500
- ▶ Возможны оба направления намотки
- ▶ Макс. диаметр намотки до 1.270 мм
- ▶ Роликовый узел для разделения натяжения в линии и натяжения намотки
- ▶ Контактный режим намотки или режим намотки с зазором
- ▶ Фиксация гильз на намоточном валу или без вала

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ**

- ▶ Гибкая упаковка
- ▶ Бумага с покрытием
- ▶ Техническая сфера применения (изоляция, упаковочный материал и др.)

**В КОМБИНАЦИИ С ЗАПАТЕНТОВАННЫМ ПРОЦЕССОМ „DOUBLECOAT“**

- ▶ Дышащие кровельные мембраны
- ▶ Продукция для гигиенических изделий
- ▶ Дышащий текстиль
- ▶ Защитная одежда

**УЗЕЛ(Ы) РАЗМОТКИ**

- ▶ Полностью автоматический поворотный размотчик UW1500
- ▶ Возможно любое из двух направлений размотки
- ▶ Макс. диаметр бобины до 1.270 мм
- ▶ Встроенная система контроля кромок
- ▶ Устройство поддержки постоянного зазора для размотки фольги
- ▶ Фиксация гильз на намоточном валу или без вала

**МОДУЛЬ НАНЕСЕНИЯ ТЕРМОКЛЕЯ (ОПЦИЯ)**

- ▶ Запатентованный процесс 'DoubleCoat' нанесения термоклея
- ▶ Бак для расплавления термоклея
- ▶ Опция: барабанный расплавитель
- ▶ Плоскощелевая голова для нанесения термоклея с моторизованной деклинг-системой

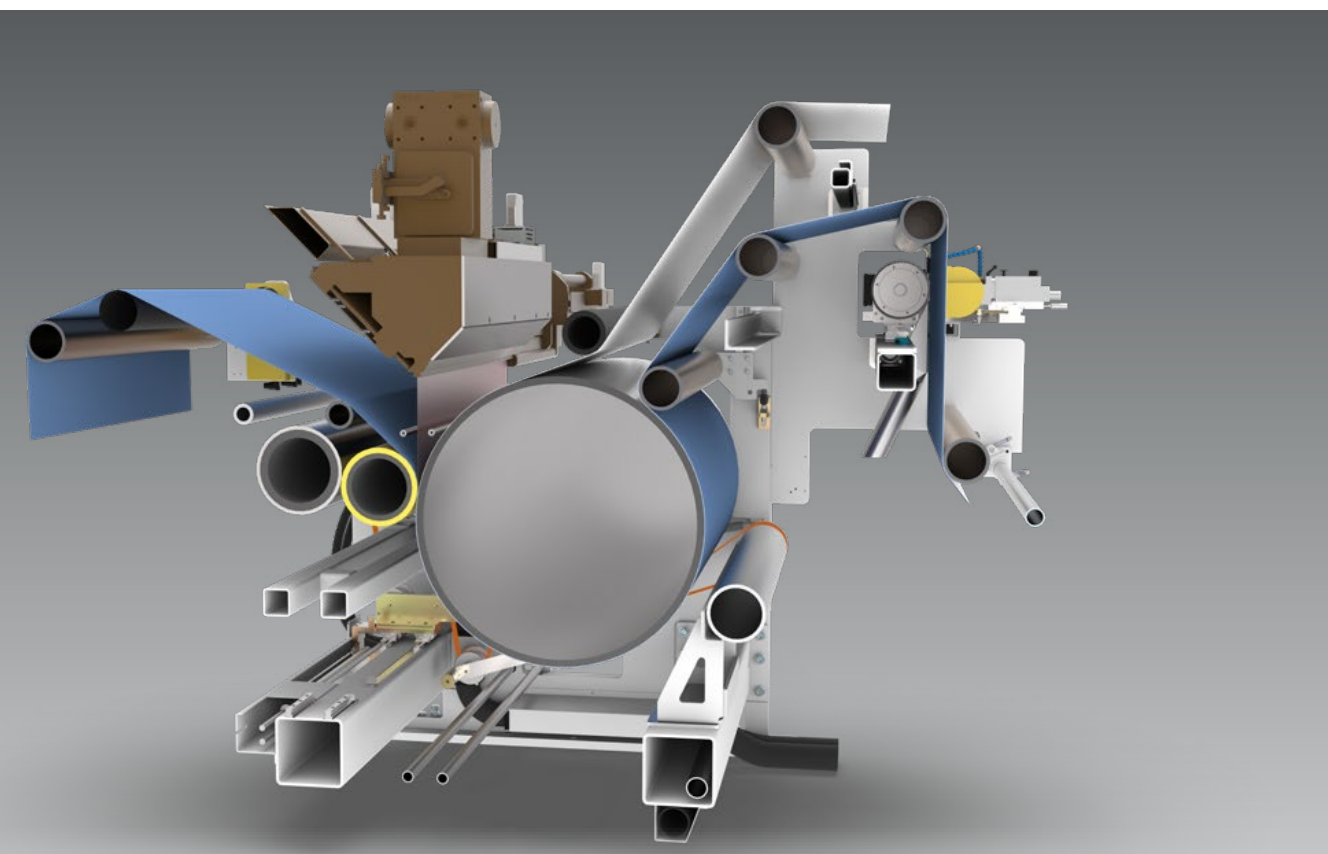
**ОБРАБОТКА ОЗОНОМ (ОПЦИЯ)**

- ▶ Генератор озона
- ▶ Аппликаторы нанесения озона с обеих сторон полотна расплава

**СТАНЦИЯ НАНЕСЕНИЯ ПРАЙМЕРА (ОПЦИЯ)**

- ▶ Валковая система с рифлеными валиками и ракелем с камерой для нанесения покрытия
- ▶ Праймеры на основе воды
- ▶ Высокоэффективная система сушки горячим воздухом с вертикальной сушилкой 2 x 2,5 м
- ▶ Обрезиненные прижимные валы гильзового типа с быстросменной системой

**ЛАМИНАТОР**







**SML предложит идеальное решение для любых сфер применения**

Линия нанесения покрытия и ламинирования FlexPack® SML используется для производства разнообразной продукции, от гибкой упаковки до текстиля, от строительной до автомобильной индустрии.



▶ **Воспользуйтесь  
преимуществами  
наших лидирующих  
позиций в сфере  
экструзионных  
технологий.**

**АНАЛИЗ  
РАЗРАБОТКА  
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ТЕСТИРОВАНИЕ  
СВОЕВРЕМЕННАЯ ПОСТАВКА  
СЕРВИСНАЯ ПОДДЕРЖКА  
УДОВЛЕТВОРЕННОСТЬ ЗАКАЗЧИКА**

**SML**  
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

#### **SML - Head Office**

Gewerbepark Ost 32  
4846 Redlham  
Austria  
Phone: +43 7673 90999  
E-mail: [sml@sml.at](mailto:sml@sml.at)  
[www.sml.at](http://www.sml.at)

#### **SML - Machinery Far East Sdn Bhd**

(1029958-P)  
1201 Block B, Menara Amcorp  
No.18 Jalan Persiaran Barat  
46050 Petaling Jaya  
Selangor Darul Ehsan,  
Selangor, Malaysia  
Phone: +60 3 7955 9098  
E-mail: [yen@sml.at](mailto:yen@sml.at)

#### **SML - Moscow Office**

Ogorodny proezd, 5  
Building 3, office 408  
127254 Moscow  
Russia  
Phone: +7 495 618 8007  
E-mail: [kna@sml.at](mailto:kna@sml.at)

#### **SML - Beijing Office**

Unit 1410, Landmark Tower  
No. 8 North Dongsanhuan Road  
Chaoyang District  
100004 Beijing, P.R. of China  
Phone: +86 10 6590 0946  
E-mail: [sml@sml.bj.cn](mailto:sml@sml.bj.cn)

#### **SML - North America**

Service, Inc.  
Suite 204  
85 Eastern Avenue  
Gloucester MA 01930  
USA  
Phone: +1 978 281 0560  
Mobile: +1 978 394 1553  
E-mail: [jom@sml.at](mailto:jom@sml.at)



[www.sml.at](http://www.sml.at)