挤出涂覆复 合生产线



► FlexPack® 软包装产品



生产多种结构和用途涂覆复合产品的设备概念

SML的FlexPack®涂覆复合生产线的精巧设计,可促进多种涂覆复合结构的发展。

它确保生产线的运行经济高效且操作友好,同时提供优异的产品质量。生产线的模块化设置允许后续增加第二复合单元。

主要特点

- 占地面积小
- 人机亲和程度高
- 选用高质量部件
- 性价比高
- 易于操作

涂覆基材	BOPP薄膜、BOPET薄膜、PA薄膜、 纸张、铝箔、金属化薄膜、阻隔膜、 无纺布等	
挤出原料	LDPE, PP, EAA, EMA, EVA, IONOMERS	
涂覆重量	8 — 50 g/sqm (取决于产品)	

型号	FlexPack° 1500	FlexPack® 1800
产品宽度	700 — 1,350 mm	800 — 1,650 mm
生产线最大机 械速度	350 m/min	350 m/min
生产线最大机械速 度,无轴操作	450 m/min	450 m/min

挤出单元

- ▶ 挤出机支架配有置于地面的滑轨,涂覆工位三维方向可调
- ▶ 挤出机配置分批称重式配料系统(每台挤出机最多6组份)
- ▶ 挤出机A: ø 90/33 L/D
- ▶ 挤出机B: ø 60/33 L/D
- ▶ 可选装第三台挤出机
- ▶ 熔体过滤装置和熔体压力调节阀
- ▶ 可调式几何设计3层分流道系统(选装:5层)
- ▶ 配有内腔调幅装置和边缘减薄功能的T型模头
- ▶ 模头在线分离系统,方便模头清洁

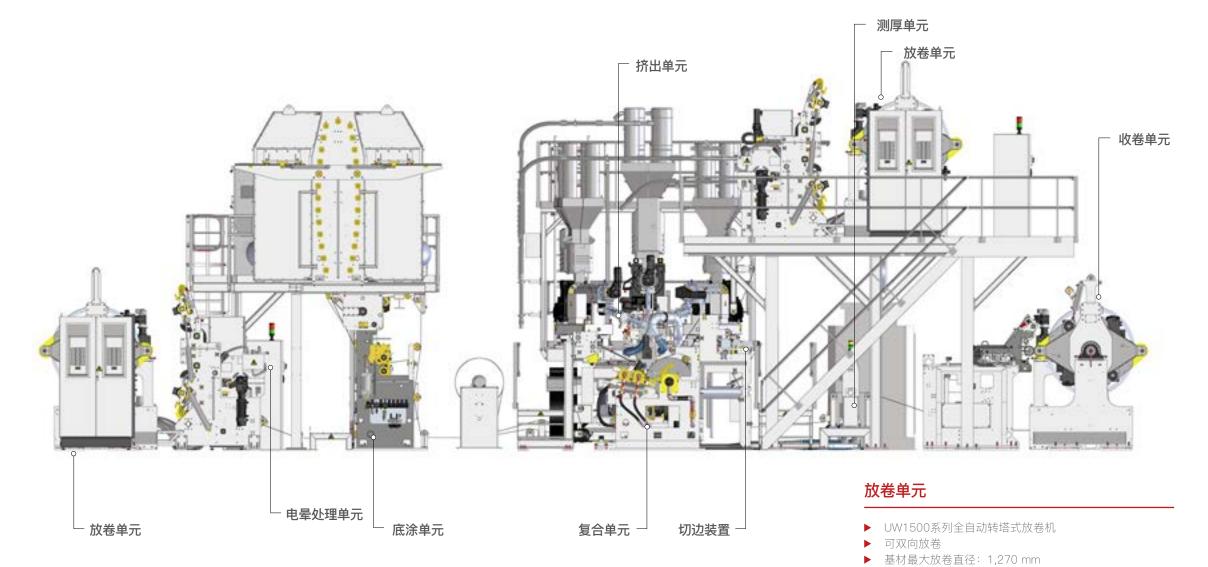
涂覆单元

▶ 冷却辊直径: 800 mm▶ 橡胶压辊直径: 200 mm▶ 钢质支撑辊直径: 250 mm▶ 冷却辊和压辊配有独立冷却循环

▶ 報筒快速換辊装置

▶ 冷却辊出口配有剥离辊

▶ 电动调节特氟龙条带



夏合単元

生产线尺寸:

H 5.8 — 7 m L 15.5 — 24 m W 11.5 — 1 5 m

电晕处理单元

- ▶ 配有橡胶压辊的驱动式陶瓷处理辊
- ▶ 处理导体和非导体基材的陶瓷电极

测厚单元

- ▶ 测量框配有Beta传感器 (可选装其它传感器)
- ▶ 选装APC控制单元

边条处理单元

- ▶ 配有驱动式背刀的剪式圆切刀系统
- ▶ 边条抽吸系统,配有风机、软管和降噪箱

收卷单元

▶ 集成边条引导系统

▶ 热熔胶箱式融化器▶ 可选装鼓形融化器

▶ 放卷薄型铝箔的间隙恒定装置▶ 有轴或无轴操作的卷芯卡紧装置

热熔胶涂覆模块 (选装)

▶ 专利"双涂覆"热熔胶复合工艺

▶ 配有电动调幅系统的平模头

臭氧处理装置(选装)

▶ 臭氧发生器

▶ 熔膜双面涂覆装置

底涂单元(选装)

▶ 水基底涂材料

▶ 直接凹版涂覆的封闭刮刀系统

▶ 套筒型橡胶压辊快速换辊装置

▶ 配置立式干燥器的高效热风干燥系统2 X 2.5 M

- ▶ W1500系列全自动转塔式收卷机
- ▶ 可双向收卷
- ▶ 最大收卷直径: 1,270 mm
- ▶ 牵引单元分离膜卷张力和收卷张力
- ▶ 接触式和间隙式收卷模式
- ▶ 有轴和无轴操作卷芯卡紧装置

应用领域

- ▶ 软包装材料
- ▶ 纸基涂覆材料
- ▶ 工业应用(绝缘材料,包装材料....)

结合专利"双涂覆"工艺

- ▶ 屋顶透气防水材料
- ▶ 卫生用品
- ▶ 透气织物
- ▶ 防护服装















无论您的偏好如何,SML都能提 供理想解决方案。

SML的FlexPack®涂覆复合生产线广泛应用于从软包装材料到纺织品、从建筑业到汽车工业的多个应用领域。















充分利用我们全球领 先的挤出技术。



分析 开发 预测试性能 按时交付 服务支持 客户满意

SML - Head Office

Gewerbepark Ost 32 4846 Redlham Austria

Phone: +43 7673 90999 E-mail: sml@sml.at www.sml.at

SML - Machinery Far East Sdn Bhd

(1029958-P) 1201 Block B, Menara Amcorp No.18 Jalan Persiaran Barat 46050 Petaling Jaya Selangor Darul Ehsan, Selangor, Malaysia Phone: +60 3 7955 9098

E-mail: yen@sml.at

SML - 北京代表处 北京市朝阳区东三环北路8号 亮马河大厦1410室

邮编: 100004 电话: +86 10 6590 0946 邮箱: sml@sml.bj.cn

SML - North America Service, Inc.

Suite 204 85 Eastern Avenue Gloucester MA 01930 USA

Phone: +1 978 281 0560 Mobile: +1 978 394 1553 E-mail: jom@sml.at

