

▶ **Линии
экструзионного
покрытия и
ламинирования**

SML
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

▶ **FlexPack®**
ГИБКАЯ УПАКОВКА



**Extrusion lines –
engineered to perform**

Одна концепция и бесчисленные преимущества

Инновационный дизайн линии нанесения покрытия и ламинирования FlexPack® SML позволяет работать с большим разнообразием структур. Линия отличается экономичностью и удобством в эксплуатации, обеспечивая при этом исключительное

качество продукции. Модульная концепция делает возможным установку второго ламинатора.

Основные особенности

- Небольшая площадь под установку
- Удобство обслуживания
- Высококачественные компоненты
- Наилучшее соотношение «цена-качество»
- Простота эксплуатации

Полотно	ВОПП пленка, ВОРЕТ пленка, РА пленка, бумага, алюминиевая фольга, металлизированная пленка, барьерная пленка, нетканое полотно и пр.
Экструзионный материал	LDPE, PP, EAA, EMA, EVA, ИОНОМЕРЫ и пр.
Вес покрытия	8 – 50 г/м ² (в зависимости от продукта)

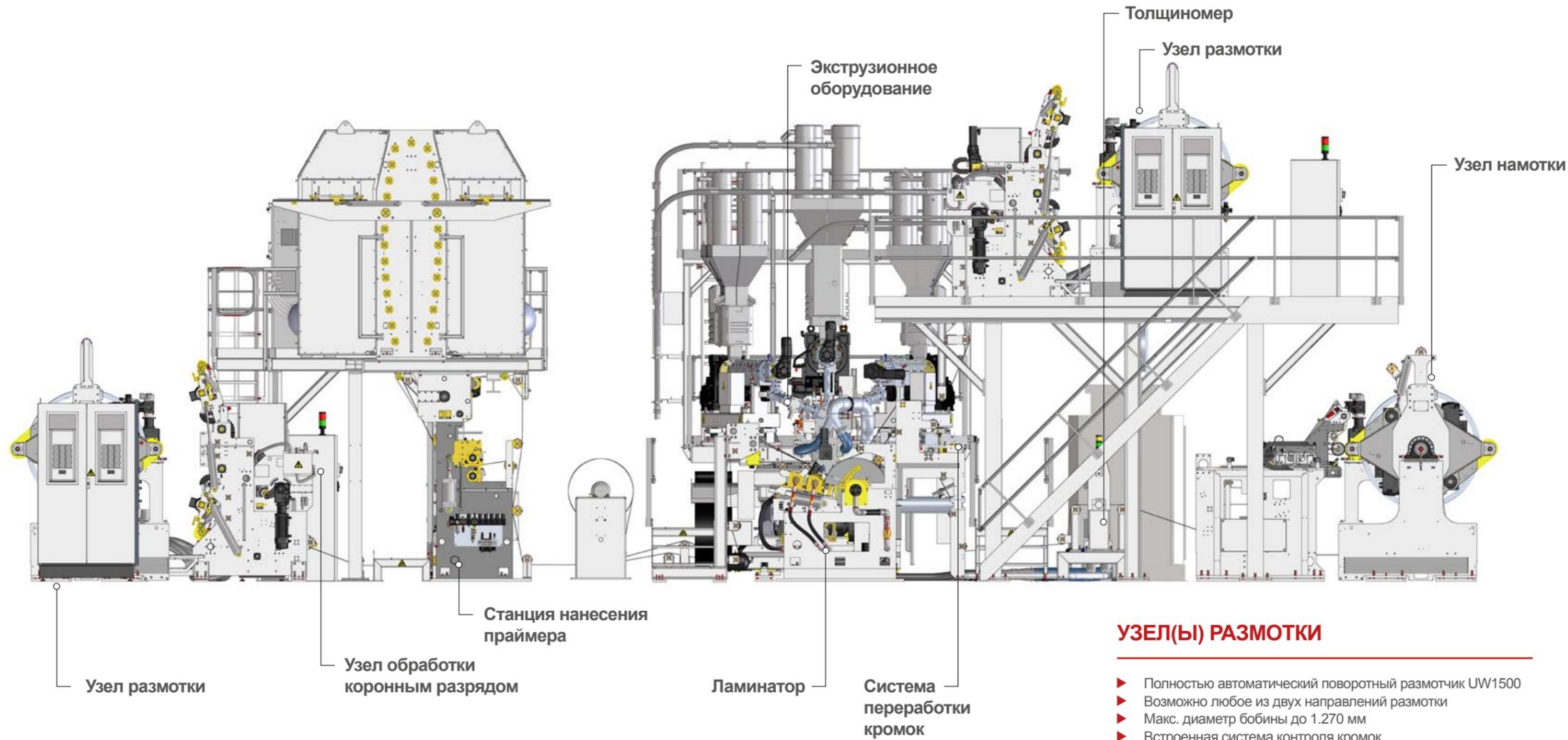
Типы линий	FlexPack® 1500	FlexPack® 1800
Ширина продукта	700 – 1.350 мм	800 – 1.650 мм
Макс. мех. скорость линии	350 м/мин.	350 м/мин.
Макс. мех. скорость линии, без вала	450 м/мин.	450 м/мин.

ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ▶ Платформа экструдера,двигающаяся по встроенным в пол рельсам и моторизованная регулировка по 3 осям
- ▶ Полностью интегрированный экструдер вкл. гравиметрическую порционную систему дозирования (макс. 6 компонентов на каждый экструдер)
- ▶ Экструдер А: Ø 90/33 L/D
- ▶ Экструдер В: Ø 60/33 L/D
- ▶ Опция: третий экструдер
- ▶ Фильтр расплава и клапан давления расплава
- ▶ Соэкструзионный блок формовки на 3 слоя с изменяемой геометрией (опция: 5 слоев)
- ▶ Т-канальная голова с внутренней деклинг-системой и системой уплотнения кромок (EBR)
- ▶ Система разделения головы для удобной чистки головы

УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ

- ▶ Вал охлаждения Ø 800 мм
- ▶ Обрезиненный прижимной вал Ø 200 мм
- ▶ Опорный стальной вал Ø 250 мм
- ▶ Отдельные контуры охлаждения для вала охлаждения и прижимного вала
- ▶ Быстросменная система для валов
- ▶ Отрывной вал на выходе узла охлаждения
- ▶ Электрически регулируемая тефлоновая лента



Размеры:
 В 5,8 – 7 м
 Д 15,5 – 24 м
 Ш 11,5 – 15 м

УЗЕЛ(Ы) КОРОННОЙ ОБРАБОТКИ

- ▶ Приводной керамический обрабатывающий вал с обрезиненным прижимным валом
- ▶ Керамические электроды для обработки токопроводящих и непроводящих полотен

ТОЛЩИНОМЕР(Ы)

- ▶ Рама с датчиком бета-излучения (опционально иные типы датчиков)
- ▶ Опция: автоматический контроль профиля полотна

СИСТЕМА ПЕРЕРАБОТКИ КРОМОК

- ▶ Система обрезки кромок с дисковыми ножами с приводным противоожом
- ▶ Система отвода кромок, включающая в себя воздуходувку, систему Вентури и звукопоглотитель

УЗЕЛ НАМОТКИ

- ▶ Полностью автоматический поворотный намотчик W1500
- ▶ Возможны оба направления намотки
- ▶ Макс. диаметр намотки до 1.270 мм
- ▶ Роликовый узел для разделения натяжения в линии и натяжения намотки
- ▶ Контактный режим намотки или режим намотки с зазором
- ▶ Фиксация гильз на намоточном валу или без вала

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

- ▶ Гибкая упаковка
- ▶ Бумага с покрытием
- ▶ Техническая сфера применения (изоляция, упаковочный материал и др.)

В КОМБИНАЦИИ С ЗАПАТЕНТОВАННЫМ ПРОЦЕССОМ „DOUBLECOAT“

- ▶ Дышащие кровельные мембраны
- ▶ Продукция для гигиенических изделий
- ▶ Дышащий текстиль
- ▶ Защитная одежда

УЗЕЛ(Ы) РАЗМОТКИ

- ▶ Полностью автоматический поворотный размотчик UW1500
- ▶ Возможно любое из двух направлений размотки
- ▶ Макс. диаметр бобины до 1.270 мм
- ▶ Встроенная система контроля кромок
- ▶ Устройство поддержки постоянного зазора для размотки фольги
- ▶ Фиксация гильз на намоточном валу или без вала

МОДУЛЬ НАНЕСЕНИЯ ТЕРМОКЛЕЯ (ОПЦИЯ)

- ▶ Запатентованный процесс 'DoubleCoat' нанесения термоклея
- ▶ Бак для расплавления термоклея
- ▶ Опция: барабанный расплавитель
- ▶ Плоскощелевая голова для нанесения термоклея с моторизованной деклинг-системой

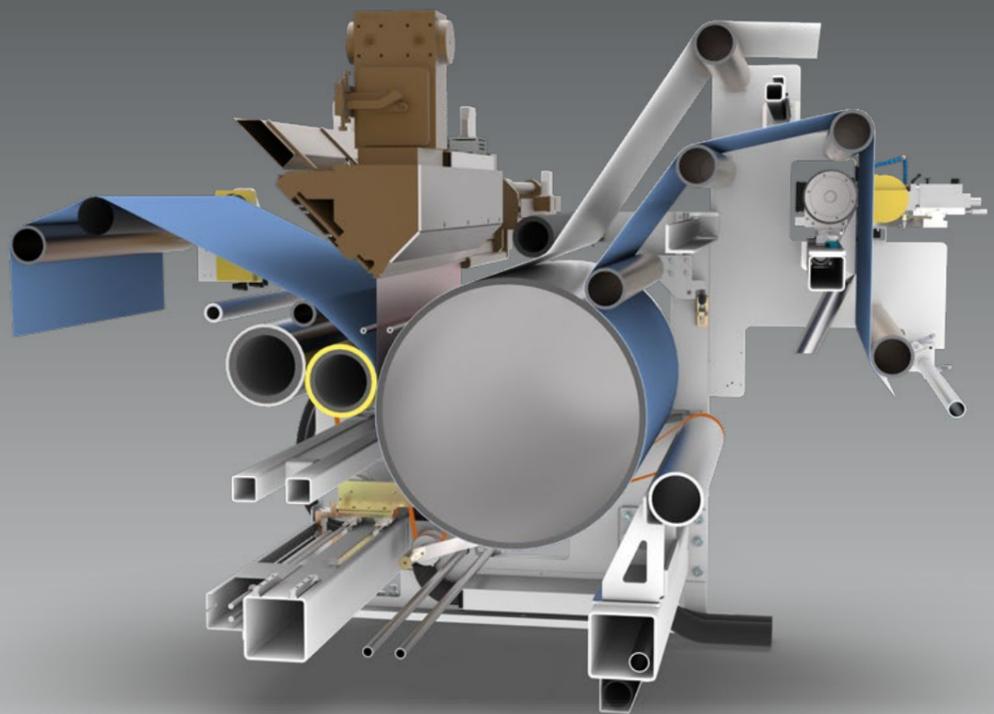
ОБРАБОТКА ОЗОНОМ (ОПЦИЯ)

- ▶ Генератор озона
- ▶ Аппликаторы нанесения озона с обеих сторон полотна расплава

СТАНЦИЯ НАНЕСЕНИЯ ПРАЙМЕРА (ОПЦИЯ)

- ▶ Валковая система с рифлеными валиками и ракелем с камерой для нанесения покрытия
- ▶ Праймеры на основе воды
- ▶ Высокоэффективная система сушки горячим воздухом с вертикальной сушилкой 2 x 2,5 м
- ▶ Обрезиненные прижимные валы гильзового типа с быстросменной системой

ЛАМИНАТОР





SML предложит идеальное решение для любых сфер применения

Линия нанесения покрытия и ламинирования FlexPack® SML используется для производства разнообразной продукции, от гибкой упаковки до текстиля, от строительной до автомобильной индустрии.



▶ **Воспользуйтесь
преимуществами
наших лидирующих
позиций в сфере
экструзионных
технологий.**

**АНАЛИЗ
РАЗРАБОТКА
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ТЕСТИРОВАНИЕ
СВОЕВРЕМЕННАЯ ПОСТАВКА
СЕРВИСНАЯ ПОДДЕРЖКА
УДОВЛЕТВОРЕННОСТЬ ЗАКАЗЧИКА**

SML
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

SML - Head Office

Gewerbepark Ost 32
4846 Redlham
Austria
Phone: +43 7673 90999
E-mail: sml@sml.at
www.sml.at

SML - Machinery Far East Sdn Bhd

(1029958-P)
1201 Block B, Menara Amcorp
No.18 Jalan Persiaran Barat
46050 Petaling Jaya
Selangor Darul Ehsan,
Selangor, Malaysia
Phone: +60 3 7955 9098
E-mail: yen@sml.at

SML - Moscow Office

Ogorodny proezd, 5
Building 3, office 408
127254 Moscow
Russia
Phone: +7 495 618 8007
E-mail: kna@sml.at

SML - Beijing Office

Unit 1410, Landmark Tower
No. 8 North Dongsanhuan Road
Chaoyang District
100004 Beijing, P.R. of China
Phone: +86 10 6590 0946
E-mail: sml@sml.bj.cn

SML - North America

Service, Inc.
Suite 204
85 Eastern Avenue
Gloucester MA 01930
USA
Phone: +1 978 281 0560
Mobile: +1 978 394 1553
E-mail: jom@sml.at



www.sml.at